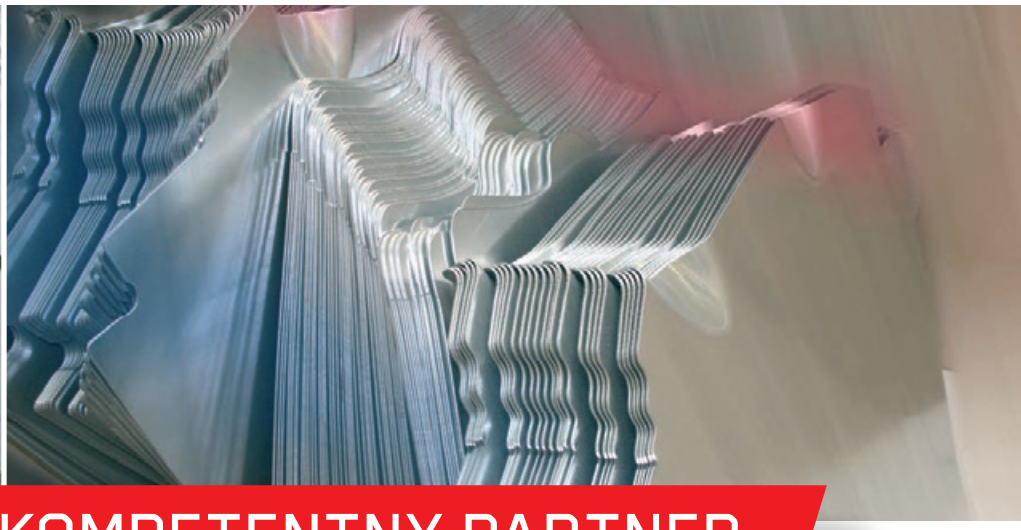
WEDOLIT

# WYSOKOWYDAJNE ŚRODKI SMARNE DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

OCHRONA ANTYKOROZYJNA ▬ ŚRODKI SMARNE DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ ▬ CIECZE SMARUJĄCO-CHŁODZĄCE



# KOMPETENTNY PARTNER

Założona ponad 75 lat temu firma **Wilhelm Dietz GmbH & Co. KG** zajmuje się rozwojem oraz produkcją środków smarnych do obróbki plastycznej i ochrony antykorozyjnej oraz specjalnych środków smarnych do obróbki metali. Do grona naszych klientów zaliczają się renomowane firmy z branży obróbki stali, producenci z branży motoryzacyjnej i ich dostawcy oraz producenci maszyn i urządzeń, z którymi nasze niezależne średniej wielkości przedsiębiorstwo współpracuje w ramach działalności prowadzonej na całym świecie.

Kwestią bezpieczeństwa środków smarnych dla ludzi i środowiska naturalnego zajmowaliśmy się dużo wcześniej niż stało się ono popularnym hasłem reklamowym i już wtedy wdrażaliśmy rozwiązania w tym zakresie. Rezultatem tego są wypróbowane i powszechnie uznawane środki smarne marki **WEDOLIT**, które wyróżniają się doskonałą tolerancją przez człowieka i maszynę, długą trwałością oraz wysoką stabilnością.

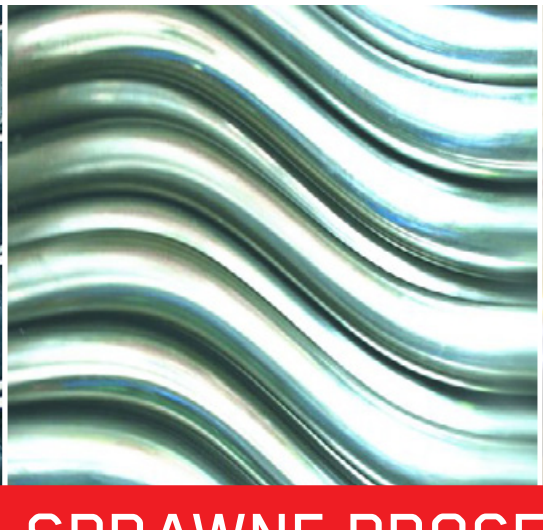
Ciągle rozbudowujemy nasz asortyment, dopasowując go do przeróżnych wymogów w zakresie wydajności obróbki metalu i ochrony antykorozyjnej.

Rozwiązania branżowe **WEDOLIT** spełniają nawet najbardziej surowe wymagania. Nasza oferta obejmuje:

// specjalne środki smarne dla producentów i dostawców z branży motoryzacyjnej,
// rozwiązania zapewniające długą żywotność maszyn i urządzeń,
// powierzchniowo czynne specjalne środki smarne,
// specjalne rozwiązania pozwalające na uzyskanie długookresowej ochrony antykorozyjnej.

*Ponadto ofertę produktową WEDOLIT uzupełniają różne dodatki procesowe*

# NIEZAWODNOŚĆ
## I KOMPLEKSOWE PODEJŚCIE



# SPRAWNE PROCESY

Jako specjalista w zakresie obróbki plastycznej oraz wieloletni partner producentów i dostawców z branży motoryzacyjnej, a także producentów rur i profili, oferujemy w ramach asortymentu **WEDOLIT** nowoczesne, wysokowydajne środki smarne do obróbki plastycznej na zimno. Do naszych produktów zaliczają się specjalne środki smarne do rozszerzania rur o dużych średnicach oraz ciągnienia rur i profili z metali nieżelaznych i stali. Zastosowanie ich do obróbki metali sprawia, że te procesy produkcyjne są niezawodne i niezwykle efektywne.

Zakresy zastosowania środków smarnych **WEDOLIT** obejmują obróbkę blach poprzez ciągnienie rur i drutów po objętościową obróbkę plastyczną. Ponadto nasze środki smarne chronią obrabiane przedmioty przed korozją, a maszyny i narzędzia przed drogimi przestojami. Formuły produktów do zastosowań uniwersalnych tworzone są z uwzględnieniem przepisów prawnych dotyczących kwestii BHP i ochrony środowiska i są stale kontrolowane pod tym kątem.

Przy tworzeniu produktów nie mniejszą uwagę zwracamy na indywidualne wymagania klientów w zakresie przydatności procesowej. Produkty **WEDOLIT** zapewniają sprawną realizację procesów obróbki i wykazują długą trwałość przy niskim poziomie zużycia. Ponadto pomagają one w wypracowaniu wysokiej opłacalności i elastyczności procesów produkcyjnych, a także uzyskaniu optymalnych rezultatów obróbki.

*Oprócz wysokowydajnych środków smarnych do obróbki plastycznej na zimno dużą popularnością cieszą się również nasze klasyczne smary mydlane.*

*Zdjęcie : SMS Meer*

# SPECJALNE PRODUKTY DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

Zdjęcie: ThyssenKrupp Steel

# OPTYMALNA OCHRONA

## ANTYKOROZYJNA O WŁAŚCIWOŚCIACH ZAPEWNIAJĄCYCH DOBRĄ OBRÓBKĘ

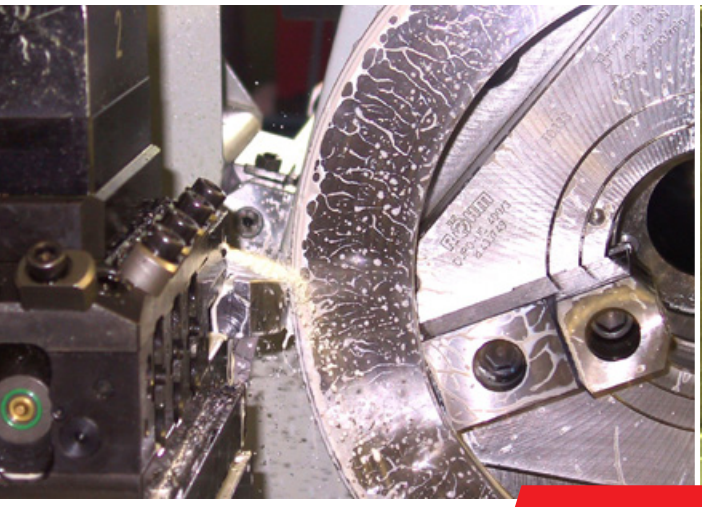
# WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE

Ochrona antykorozyjna **WEDOLIT** oznacza bezpieczny i opłacalny przebieg procesów obróbki metali. Nasze laboratorium jest znane z tworzenia, testowania i sprawdzania w praktyce specjalnych formuł, na przykład szybko działających produktów odwadniających, według wytycznych klienta. Firmy produkcyjne zorientowane na eksport, na przykład firmy z branży budowy maszyn i urządzeń, mogą wybierać produkty antykorozyjne o wyższej masie powłoki i dłuższej ochronie tymczasowej.

Wśród produktów antykorozyjnych **WEDOLIT** szczególne znaczenie mają oleje typu **prelube**. Ze względu na specjalną technologię wykazują one w porównaniu z czystymi olejami antykorozyjnymi niższą tendencję do zmiany lepkości w czasie (tiksotropię). Pozostająca na powierzchni powłoka zapewnia jednak nie tylko optymalną ochronę antykorozyjną, lecz ułatwia także przeprowadzanie nawet złożonych procesów obróbki i chroni zastosowane narzędzia przed przedwczesnym zużyciem.

Ze względu na doskonałą jakość i uniwersalność zastosowania oleje typu prelube marki **WEDOLIT** są najczęściej wybieranym produktem do tłoczenia i formowania elementów konstrukcyjnych oraz komponentów przez producentów i dostawców z branży motoryzacyjnej. Jeden produkt stanowi odpowiedź na wiele wymogów związanych z danym zastosowaniem, np. pozwala na uzyskanie ochrony antykorozyjnej i wysokiej wydajności obróbki.

*Po zakończeniu obróbki olej daje się łatwo usunąć z wypraski, nie pozostawiając żadnych resztek. Dzięki temu późniejsze procesy, w tym także lakierowanie (np. katalityczne powlekanie zanurzeniowe), odbywają się bez jakichkolwiek zakłóceń.*



# PO BEZPIECZNEJ STRONIE

Ze względu na przyspieszenie tempa obróbki i zwiększenie skrajnych ciśnień płukania w obrabiarkach wymagania stawiane cieczom smarująco-chłodzącym są bardzo wysokie. Obejmują niski poziom pienienia, tymczasową ochronę antykorozyjną maszyny i narzędzia, ochronę przed zużyciem narzędzi i długą trwałość emulsji. Produkty **WEDOLIT** doskonale spełniają je wszystkie. Jednak obok jakości technicznej w przypadku wszystkich naszych produktów najważniejsze jest bezpieczeństwo operatora maszyny i środowiska naturalnego.

W zależności od zadania w asortymencie **WEDOLIT** zawsze znajdzie się odpowiednia ciecz smarująco-chłodząca. Obejmuje on bowiem zarówno ciecze smarująco-chłodzące mieszające się z wodą, zawierające aminokwasy i kwas borowy, jak i ciecze smarująco-chłodzące bez kwasu borowego na bazie alternatywnych amin.
Do oferowanych przez nas produktów zaliczają się także ciecze w pełni syntetyczne i niemieszające się z wodą.

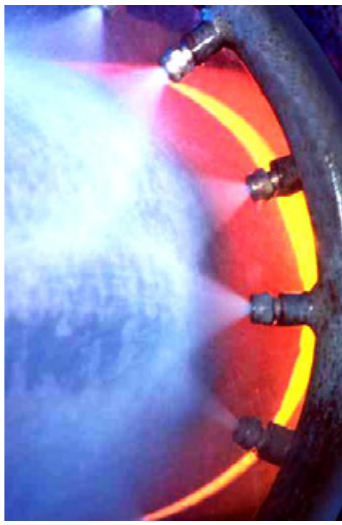
Ciecze smarująco-chłodzące **WEDOLIT** spełniają nawet najbardziej surowe wymagania firm produkcyjnych w zakresie obróbki mechanicznej. Nie chodzi jednak tylko o wysoką wydajność. Nasi klienci chcą być przecież pewni, że ich maszyny i narzędzia podlegają najlepszej ochronie przed korozją. Ciecze smarująco-chłodzące **WEDOLIT** spełniają te wymagania. Oprócz chłodzenia i smarowania zapewniają także optymalną ochronę antykorozyjną i stanowią tym samym najlepsze, najbardziej opłacalne i ekologiczne rozwiązanie do wielu procesów produkcyjnych.

*Chętnie służymy pomocą w zakresie wyboru odpowiedniego środka smarnego do konkretnej technologii obróbki metali. Dzięki rozległej sieci partnerów handlowych i specjalistów zawsze jesteśmy w pobliżu naszych klientów.*

# CIECZE SMARUJĄCO-CHŁODZĄCE
## DO RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

# POTWIERDZONA JAKOŚĆ

## SYSTEMATYCZNA KONTROLA



# IDEALNA OBSŁUGA KLIENTA

Przy doborze optymalnego rozwiązania do danego zastosowania pomocą służą dysponujący obszernym know-how pracownicy naszego laboratorium. Nasi chemicy wyróżniają się długoletnim doświadczeniem teoretycznym i praktycznym w zakresie produkcji środków smarnych i są tym samym kompetentnymi doradcami, na przykład w kwestiach regulacji prawnych, takich jak europejskie rozporządzenie dotyczące bezpiecznego stosowania chemikaliów REACH lub oceny zagrożeń.

Zawsze pozostający w bezpośrednim kontakcie z klientami pracownicy działu obsługi klienta firmy Dietz są znani ze swoich kompetencji, elastyczności i zaangażowania. Nasz zespół doradców składa się z chemików, inżynierów i techników zastosowań, którzy w ciągu wielu lat zdobywali praktyczne doświadczenie w pracy z różnymi formułami i którzy chętnie przekazują swoją wiedzę naszym klientom w trakcie szkoleń.

W przypadku cieczy smarująco-chłodzących w niektórych przypadkach pada na przykład propozycja pobrania próbki. Dzięki regularnej kontroli i pielęgnacji środków smarnych ich trwałość można znacznie wydłużyć, a zastosowanie produktu zoptymalizować. Ma to nie tylko zalety finansowe, lecz pośrednio służy także poprawie bezpieczeństwa i higieny pracy.

Wszelkie procesy są dokumentowane, tak aby można było śledzić proces produkcji środków smarnych oraz kontrolować, czy jego rezultaty są pozytywne. Pozyskane wyniki stanowią poza tym podstawę ciągłej poprawy jakości w zakresie rozwoju i produkcji produktów **WEDOLIT**.

*Wprowadziliśmy procesy zarządzania jakością, które konsekwentnie stosujemy, kompletnie dokumentując wszelkie procesy – poczynając od zakupu surowców po dostawę gotowych produktów. Certyfikacja według normy zarządzania jakością DIN EN ISO 9001 świadczy o tym, że doskonale spełniamy jej surowe wymogi.*

*Zdjęcie u góry po lewej stronie / u dołu po prawej stronie: SMS Meer*

Wilhelm Dietz GmbH & CO. KG

Hasselsstraße 6-14 // 40597 Düsseldorf

Fon +49 211 71 72 77 // Fax +49 211 71 84 398

**info@dietz-wedolit.de** // **www.dietz-wedolit.de**