



LUBRICANT

LUBRICANT

Specjalne oleje i smary
do zastosowań przemysłowych



Kogo reprezentujemy?



Co nasi dostawcy mogą Państwu zaoferować?

Bechem

Smary specjalne:

- smary do wysokich i niskich temperatur
- smary o długim efekcie smarowania
- do smarowania tworzyw sztucznych
- smary do styków elektrycznych
- smary dla przemysłu spożywczego
- smary do armatur
- smary dla przemysłu samochodowego
- lakiery ślizgowe
- smary dla kolejnictwa

Smary przemysłowe:

- wydajne i wielofunkcyjne smary plastyczne
- specjalne smary EP (do bardzo wysokich obciążeń)
- smary przekładniowe
- smary specjalne do otwartych przekładni
- smary nieszkodliwe dla środowiska
- smary dla przemysłu wydobywczego

Produkty do obróbki metali:

- płyny chłodząco-smarujące
- oleje do cięcia
- oleje do głębokiego wiercenia
- oleje hartownicze
- oleje konserwujące
- środki do mycia

Technika kształtowania:

- oleje do tłoczenia na zimno
- kształtowanie przy częściowym rozgrzaniu i kształtowanie na ciepło
- produkty do ciągnięcia drutu
- produkty do głębokiego tłoczenia
- produkty do ciągnięcia rur

Wilhelm Dietz – Wedolit

- oleje do tłoczenia blach
- oleje do obróbki
- środki myjące i odtłuszczające
- środki antykorozyjne
- produkty magnetyczne i fluorescencyjne do defektoskopii

Jost Chemicals

- separatory do przemysłu tworzyw sztucznych
- separatory do pianek PUR
- separatory do poliestru do 260°C
- separatory do polimerobetonu
- separatory laminatów

Enviro Tech

- EnSolv – niepalny środek odtłuszczający, przyjazny dla środowiska. Bezpośredni zamiennik trichloroetanu, HCFC - 141b, trichloroetylen
- odpowiedni do odtłuszczania parowego, na zimno i ultradźwiękowo

CCHydrosonics

- maszyny do odtłuszczania ultradźwiękowego i parowego

Walther Systemtechnik

- centralne systemy smarujące do olejów, smarów plastycznych, farb, klejów
- dawkowanie pulsacyjne
- rozpraszanie
- dawkowanie objętościowe
- montaż i serwis

LUBRICANT Polska Sp. z o.o.
ul. Legionów 211
43-502 Czechowice - Dziedzice
Polska

Tel.: +48 501 068 406
Fax: +48 322 151 502
E-mail: info@lubricant.pl

LUBRICANT s.r.o.
Slovanská alej 24
326 00 Plzeň,
Republika Czeska

Tel.: +420 377 454 901
Fax: +420 377 454 907
E-mail: info@lubricant.cz

LUBRICANT s.r.o. - biuro Brno
Londýnské náměstí 4,
Brno Business Park, budova D
639 00 Brno, Republika Czeska

Tel.: +420 530 515 510
Fax: +420 530 515 511
E-mail: brno@lubricant.cz

LUBRICANT SK s.r.o.
Kopčianska 15
851 01 Bratislava
Słowacja

Tel.: +421 905 692 449
Tel./Fax: +421 262 413 077
E-mail: bratislava@lubricant.cz

Działalność firmy Wilhelm Dietz GmbH & Co. KG

Firma Wilhelm Dietz, która została założona w roku 1937 jako firma naftarska, od roku 1956 zajmuje się produkcją specjalnych środków dla przemysłu obróbki i przetwórstwa metali.

Jeszcze zanim wszyscy w branży naftowej zaczęli zwracać uwagę na kwestię bezpieczeństwa środowiska naturalnego i ludzi, firma Wilhelm Dietz już zajmowała się tą problematyką kładąc na nią szczególny nacisk przy produkcji cieczy chłodząco - smarujących. To dlatego nasze sprawdzone receptury produktów wytwarzanych na zamówienie wyróżniają się dziś dobrą kompatybilnością, długą żywotnością i wysoką stabilnością.

Dzięki naszemu wysoko wykwalifikowanemu i innowacyjnemu zespołowi laboratoryjnemu oraz nowoczesnemu działowi produkcji Twoje życzenia szybko staną się rzeczywistością. Firmę Wilhelm Dietz powinieneś postrzegać nie tylko jako producenta realizującego Twoje zamówienia zgodnie z Twoimi wymaganiami i życzeniami, ale jako firmę, która dzięki krótkim procesom decyzyjnym, szybkiemu przetwarzaniu surowców jest w stanie zapewnić dostawy w trybie „Just in time” (w wymaganym czasie).



Dla nas żadne z Twoich zamówień nie jest za małe, a żadna odległość nie stanowi dla nas przeszkody do dostarczenia Ci zamówionego towaru. To właśnie dlatego tak wiele firm i organizacji z niemal całego świata używa naszych produktów.

Hasło „Protecting success” (ochrona sukcesu) gwarantuje sukces naszych klientów.

Stosując nasze produkty zapewnisz sobie wyższą produktywność, a dzięki naszym nowoczesnym recepturom osiągniesz najlepszą jakość powierzchni i doskonałą ochronę przeciwkorozyjną.

Norma DIN EN ISO 9001 stanowi gwarancję, że spełnimy także wysokie wymagania jakościowe, jakie stawiają przed nami nasi klienci. Zaprosz nas do współpracy i pozwól nam wspólnie pracować nad tym, jak zapewnić sukces Twojej firmy

Firma Wilhelm Dietz już od ponad 70 lat z powodzeniem działa jako niezależna firma.

REFERENCE



FORMOWANIE

Jako tradycyjny partner producentów samochodów, rur i branży podwykonawczej oferujemy usługi naszych specjalistów w dziedzinie operacji formowania, którzy dysponują szeroką paletą produktów z serii **Wedolit**.

Seria ta oprócz klasycznych receptur na bazie mydeł obejmuje także nowoczesne receptury wysoko wydajnych mas do stosowania na zimno.

Przede wszystkim zależy nam na poprawie żywotności maszyn, na korzystnym cenowo procesie formowania i na ochronie przedmiotów obrabianych. Receptury tych nowoczesnych wielozadaniowych produktów powstają przy przestrzeganiu coraz surowszych przepisów prawnych zarówno w dziedzinie BHP, jak i ochrony środowiska naturalnego.

Na pierwszym miejscu stawiamy specyficzne oczekiwania klienta co do kompatybilności z procesami.

Produkty serii **Wedolit** zapewniają łatwy przebieg procesów produkcyjnych i długą żywotność, a przy tym są oszczędne w użyciu

W różnorodnych procesach formowania istotną rolę odgrywa: gospodarność, elastyczność i wysoki poziom wydajności.



Oleje do obróbki plastycznej

Produkt	Aplikacja	Olej bazowy	Punkt zapłonu	Lepkość mm ² /s (20°C)	Ochrona przed korozją	Właściwości	Odtłuszczenie
---------	-----------	-------------	---------------	-----------------------------------	-----------------------	-------------	---------------

PRODUKTY CZYSZĄCE ODPAROWUJĄCE

Wedolit K 863	czyści i odtłuszcza	węglowodór	>23°C	1,2	nie	bardzo szybkie całkowite odparowanie	odtłuszcza powierzchnie
Wedolit K 855	czyści i odtłuszcza	węglowodór	>60°C	1,6	nie	szybkie całkowite odparowanie	odtłuszcza powierzchnie
Wedolit K 869	czyści i odtłuszcza	węglowodór	>101°C	3,4	slaba	powolne całkowite odparowanie, bez zawartości VOC	powolne odparowanie

PRODUKTY ODPAROWUJĄCE DO TŁOCZENIA STALI I METALI NIEŻELAZNYCH

Wedolit K 855-1	tłoczenie i gięcie	węglowodór, dodatki	>60°C	1,8	krótkoterminowa	dobra penetracja i zwilżenie	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 855-2	tłoczenie i gięcie	węglowodór, dodatki	>60°C	1,8	krótkoterminowa	dobrze zwilżenie, bezwonny	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 855-5	tłoczenie i gięcie	węglowodór, estry	>60°C	1,8	krótkoterminowa	bezbarwny, bezwonny, szybkie odparowanie	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 857	tłoczenie i gięcie	węglowodór, estry	>60°C	2 - 3	krótkoterminowa	zdolność wypierania wody	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 858	tłoczenie i gięcie	węglowodór, estry	>60°C	2	krótkoterminowa	bezbarwny, bezwonny	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 860	tłoczenie, gięcie i montaż	węglowodór, estry	>60°C	2	krótkoterminowa	bezbarwny, bezwonny, bardzo szybkie odparowanie	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit N 1	tłoczenie, gięcie i montaż	węglowodór, estry	>60°C	<2	krótkoterminowa	brak pozostałości po odparowaniu, szybkie odparowanie	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 54	tłoczenie i gięcie	węglowodór, dodatki	>60°C	1,9	dobra ochrona antykorozyjna	po odparowaniu pozostawia cienki film, szybkie odparowanie	nie wymaga odtłuszczenia

OLEJE ODPAROWUJĄCE DO TŁOCZENIA STALI

Wedolit K 855-3	tłoczenie i gięcie	tłoczenie i gięcie węglowodór, dodatki EP	>60°C	1,8	krótkoterminowa	zawiera dodatki siarki, słaby zapach	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 855-6	tłoczenie i gięcie	tłoczenie i gięcie węglowodór, dodatki EP	>60°C	2,9	krótkoterminowa	zawiera dodatki siarki, słaby zapach	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 855-7	tłoczenie i gięcie	tłoczenie i gięcie węglowodór, dodatki EP	>60°C	2,3	krótkoterminowa	zawiera dodatki siarki, słaby zapach	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit N 125	formowanie stali wysokostopowych	tłoczenie i gięcie węglowodór, dodatki EP	>200°C	2 - 3	krótkoterminowa	zawiera dodatki siarki oraz EP, słaby zapach	łatwe usuwanie z powierzchni

SPECJALNE PRODUKTY ODPAROWUJĄCE

Wedolit K 877	formowanie stali i metali nieżelaznych np. rury miedziane	węglowodór, dodatki	>60°C	3	krótkoterminowa	żółtawy, bezwonny	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 877-1	formowanie ocynkowanych rur stalowych i miedzianych	węglowodór, estry	>60°C	3,8	krótkoterminowa	żółty, bezwonny, szybkie odparowanie	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit N 129-2	formowanie aluminium i stali	syntetyk	>60°C	3,9	krótkoterminowa	bezbarwny, bezwonny	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit N 53	smarowanie przekładni, montaż silników itp.	węglowodór, dodatki	>60°C	1,9	dobra ochrona antykorozyjna	po odparowaniu pozostawia cienki film	nie wymaga odtłuszczenia
Wedolit K 869 seria	smarowanie przy pomocy minimalnej ilości produktu MMKS, tłoczenie, gięcie, formowanie stali i metali nieżelaznych	węglowodór, dodatki	>101°C	3,4 - 10	krótkoterminowa	słaby zapach, nie zawiera VOC	łatwe usuwanie z powierzchni

OLEJE DO TŁOCZENIA I PASTY

Wedolit N 4	specjalna pasta do walcowania rur, zwłaszcza do wewnętrznego smarowania	olej mineralny, dodatki	>300°C	smar	dobrze	dla ciężkich operacji, zmniejszanie średnicy	Usuwanie przez wypalanie
Wedolit N 13	wytłaczanie, gwintowanie	olej mineralny, dodatki	>200°C	68	korozja na Cu = 1a	wytłaczanie i cięcie stali węglowej, dobra ochrona antykorozyjna	usuwanie przez alkaliczne lub organiczne rozpuszczalniki
Wedolit N 22	wstępne smarowanie, tiksotropowy, dla stali, Al, Zn i powierzchni niklowanych	olej mineralny, dodatki	>150°C	splyw 24 s (6 mm)	spełnia VDA 230.201	wstępne smarowanie i konserwacja	spełnia wymogi przemysłu motoryzacyjnego

Produkt	Aplikacja	Olej bazowy	Punkt zapłonu	Lepkość mm ² /s (40°C)	Ochrona przed korozją	Właściwości	Odtłuszczanie
---------	-----------	-------------	---------------	-----------------------------------	-----------------------	-------------	---------------

OLEJE DO OBRÓBKĘ PLASTYCZNEJ

Wedolit N 22 NV	tiksotropia, olej konserwujący o niskiej lepkości, dla stali i stali ocynkowanej, aprobatą VW nr 29	rozpuszczalniki odporne na utlenianie	>120°C	8	> 3 miesiące, test atmosferyczny pod dachem do 12 miesięcy	dobra ochrona antykorozyjna, dobre właściwości tiksotropowe	spełnia wymogi przemysłu motoryzacyjnego
Wedolit N 22-3	tiksotropia, wstępne smarowanie, ochrona antykorozyjna	olej mineralny, dodatki	>190°C	100	do 24 miesięcy w pomieszczeniach zamkniętych	bardzo dobre właściwości antykorozyjne, bardzo dobre właściwości przy gięciu i rozciąganiu	aprobaty: VW, Škoda, Audi, BMW, Opel, MB
Wedolit N 22-3N	olej do tłoczenia na zimno stali, Al, Zn i powierzchni niklowanych	olej mineralny, dodatki	>190°C	70	spełnia VDA 230.201	bardzo dobre właściwości antykorozyjne, bardzo dobre właściwości przy gięciu i rozciąganiu	spełnia wymogi przemysłu motoryzacyjnego
Wedolit N 22-4	olej do głębokiego tłoczenia, olej do tworzenia powłok	rozpuszczalniki odporne na utlenianie	>190°C	70	do 12 miesięcy w pomieszczeniach zamkniętych	dobra ochrona antykorozyjna, dobre właściwości przy cięciu	spełnia wymogi przemysłu motoryzacyjnego
Wedolit N 28	smarowanie przy pomocy minimalnej ilości produktu (MMKS)	syntetyczny	>190°C	28	-	do stosowania w małych ilościach	-
Wedolit N 56 Wedolit N 56 NV Wedolit N 56 SNV	do ciężkiego głębokiego tłoczenia, nadaje się do precyzyjnego cięcia i tłoczenia	olej mineralny, dodatki EP	>150°C	130 71 26	korozja na Cu=4 korozja na Cu=1a	dobra przyczepność duża żywotność narzędzi dobra ochrona antykorozyjna	Wedolit R 150
Wedolit N 65	w pełni syntetyczny, właściwości odtłuszczające, formowanie stali nierdzewnej	syntetyczny, polimerowy	>154°C	15000	-	rozcieńczalny z rozpuszczalnikami organicznymi	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 68 seria	w pełni syntetyczny, formowanie stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, Cu, Al	syntetyczny, polimerowy	>160°C	różne lepkości	-	bez pozostałości po wygrzaniu (350 °C)	wygrzanie, perchloroetylen, mycie alkaliczne
Wedolit N 68-50	w pełni syntetyczny, tłoczenie	syntetyczny, polimerowy		295	-	bez pozostałości po wygrzaniu (350 °C)	
Wedolit N 68-70 BL	w pełni syntetyczny, formowanie stali nierdzewnej, metali nieżelaznych	syntetyczny, polimerowy	>160°C	60	-	bez pozostałości po wygrzaniu (350 °C) nie barwi	wygrzanie, perchloroetylen, mycie alkaliczne
Wedolit N 69 Wedolit N 69-3 Wedolit N 69-4	w pełni syntetyczny, do trudnych operacji formowanie stali, formowanie rur,	syntetyczny, polimerowy		220 790 70	-	doskonała przyczepność, dobra trwałość filmu	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 70	do formowania rur	olej mineralny, dodatki	>160°C	740			
Wedolit N 170	tiksotropowy, do formowania na zimno stali nierdzewnej	olej mineralny, dodatki	>160°C	175	dobra ochrona antykorozyjna w pomieszczeniach zamkniętych	do formowania przy wysokich ciśnieniach, odbarwia miedź	VDA 230-213
Wedolit N 170-2	tiksotropowy, formowanie stali i stali nierdzewnej, duży pakiet dodatków, dla przemysłu motoryzacyjnego	olej mineralny, dodatki	>160°C	194	dobra ochrona antykorozyjna w pomieszczeniach zamkniętych	do formowania przy wysokich ciśnieniach, odbarwia miedź	mycie perchloroetylen, mycie alkaliczne
Wedolit N 172	do operacji trudnego formowania i wytłaczania stali nierdzewnej	olej mineralny, dodatki EP	210°C	230	dobra ochrona antykorozyjna w pomieszczeniach zamkniętych	do formowania przy wysokich ciśnieniach, odbarwia miedź	mycie perchloroetylen, mycie alkaliczne
Wedolit K 946	formowanie i odlewanie stali	syntetyczne estry				dobra przyczepność	bardzo łatwe usuwanie



Ciężkie operacje formowania i ciągnięcia

Produkt	Zastosowanie	Olej bazowy	Właściwości
---------	--------------	-------------	-------------

MIESZALNE Z WODĄ:

Wedolit C 66	pasta do ciągnięcia, dobry dla metali kolorowych	nie zawiera oleju mineralnego	mieszalny z wodą
Wedolit C 68	pasta do ciągnięcia, dobry dla stali i stali nierdzewnej	nie zawiera oleju mineralnego	mieszalny z wodą, dobry dla stali i stali galwanizowanej
Wedolit G 1	pasta do ciągnięcia, mieszalny z wodą, dobry dla stali fosforanowanej	na bazie mydeł	doskonała jakość i żywotność kąpielii
Wedolit K 81	pasta do ciągnięcia, obróbki, dobre właściwości antykorozyjne	na bazie oleju mineralnego, mieszalne z wodą	dobre właściwości formowania, dużo dodatków EP
Wedolit N 6	ciągnięcie drutu i rur ze stali niskowęglowej	olej mieszalny z wodą	bardzo dobra przyczepność
Wedolit Z 1045-W	pasta do głębokiego tłoczenia blach ocynkowanych	smar miękkiej, mieszalny z wodą	doskonale konserwuje
Wedolit Z 1045-W-S	pasta do głębokiego tłoczenia blach ocynkowanych	smar miękkiej, mieszalny z wodą	doskonale konserwuje
Wedolit Z 1048	pasta do tłoczenia, mieszalny z wodą	smar tłusty	dobre właściwości plastyczne

NIE MIESZALNE Z WODĄ:

Wedolit N 42	pasta do tłoczenia stali na gorąco	olej mineralny i dodatki	lepki olej niemieszalny z wodą
Wedolit N 56-HV	do głębokiego tłoczenia stali o dużej wytrzymałości	olej mineralny i dodatki EP	KV40 = 360 mm ² /s
Wedolit N 170-2	olej do tłoczenia blach stalowych	olej mineralny i dodatki EP	KV40 = 360 mm ² /s
Wedolit N 170-4	olej do tłoczenia blach stalowych	olej mineralny i dodatki EP	KV40 = 360 mm ² /s
Wedolit N 172	do głębokiego tłoczenia stali o dużej wytrzymałości	olej mineralny i dodatki EP	KV40 = 360 mm ² /s
Wedolit N 208	biała pasta do obróbki stalowych prętów i drutów	polimerowy, syntetyczne estry i dodatki	niemieszalny z wodą
Wedolit N 210	beżowa pasta do obróbki stalowych prętów i drutów	polimerowy, syntetyczne estry i dodatki	niemieszalny z wodą

Produkty specjalne

Produkt	Zastosowanie	Olej bazowy	Właściwości	Właściwości
Wedolit C 78	syntetyczny produkt do hartowania	nie zawiera oleju mineralnego	nie tworzy mgły i dymu	-
Wedolit C 620	niepalna ciecz hydrauliczna HFC	woda/glikol	KV40°C = 39 mm ² /s	
Wedolit K 82	chłodziwo do tłoczenia i obróbki wiórowej, dobra ochrona przed korozją	zawiera wodę	bardzo dobry produkt do tłoczenia	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit V 793-357	spawanie, zgrzewanie, dopuszczenie Renault		wodorociekliwy, dobra ochrona antykorozyjna	łatwe usuwanie z powierzchni



CIECZE CHŁODZĄCO - SMARUJĄCE

Nowoczesne maszyny obrabiające naszych klientów stawiają wysokie wymagania wobec cieczy chłodząco – smarujących ze względu na coraz większą prędkość obrabiania i ekstremalne ciśnienie wypłukiwania.

Nowoczesne produkty serii Wedolit stanowią odpowiedź na te oczekiwania i spełniają podwyższone wymagania zakresie pienistości, tymczasowej ochrony antykorozyjnej maszyn i przedmiotów obrabianych, ochrony przed zużyciem narzędzi i żywotności emulsji.

Tworząc receptury naszych produktów na pierwszym miejscu poza ich przydatnością techniczną stawiamy ochronę i bezpieczeństwo obsługi maszyn obrabiających, jak też ochronę środowiska naturalnego.

Przeszkolony personel sprzedaży technicznej kierując się wymogami klienta jest w stanie korzystając z szerokiej palety mieszalnych lub niemieszalnych z wodą cieczy chłodząco - smarujących na bazie oleju lub na bazie syntetycznej dobrać odpowiedni produkt. Do dyspozycji klienta pozostaje nasze laboratorium projektowe, w którym pracują specjaliści o wieloletnim doświadczeniu gotowi opracować dla klienta rozwiązanie skrojone na miarę jego potrzeb.

Ważne jest przy tym zapewnienie bezpośredniego kontaktu między laboratorium, praktyką eksploatacyjną i działem sprzedaży.

Tylko dzięki stosowaniu nowoczesnych cieczy chłodząco - smarujących można spełnić wysokie wymagania dotyczące mechanicznych metod obróbki.

Fachowo dobrane ciecze chłodząco – smarujące serii Wedolit zapewniają szerokiej palecie procesów produkcyjnych szereg gospodarnych i chroniących środowisko naturalne rozwiązania.



Chłodziwa wodorozcieńczalne

Produkt	Zastosowanie	Zawartość oleju mineralnego	Wartość pH, 5%	Ochrona przed korozją DIN 51360/2	Właściwości
Wedolit K 819	chłodziwo do miedzi i metali żółtych	70 % nie zawiera amin i boru	9,0	stopień korozji 0: min. 5%	dobra zmywalność, nie powoduje klejenia
Wedolit K 906	uniwersalne chłodziwo ze specjalnymi dodatkami smarnymi	35%, nie zawiera kwasu borowego	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	chłodziwo uniwersalne
Wedolit K 907	uniwersalne chłodziwo ze specjalnymi dodatkami smarnymi	37%	9,3	stopień korozji 0: min. 3%	bardzo stabilny i wydajny
Wedolit K 910	uniwersalne chłodziwo do obróbki wiórowej, szlifowania i polerowania	20% nie zawiera amin i boru	9,3	stopień korozji 0: min. 3%	bardzo stabilny i wydajny
Wedolit K 910 EC	uniwersalne chłodziwo do obróbki wiórowej, szlifowania i polerowania	20% nie zawiera amin i boru	9,3	stopień korozji 0: min. 5%	bardzo stabilny i wydajny
Wedolit K 911	uniwersalne chłodziwo do obróbki wiórowej	35%, nie zawiera kwasu borowego	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	spełnia TRGS 611
Wedolit K 912	uniwersalne chłodziwo do obróbki wiórowej, szlifowania i polerowania	20%, nie zawiera amin i boru	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	bardzo stabilny i wydajny
Wedolit K 920	uniwersalne chłodziwo do obróbki wiórowej stali i metali nieżelaznych	20%, nie zawiera amin i boru	9,2	stopień korozji 0: min. 4%	chłodziwo uniwersalne
Wedolit K 916 Wedolit K 916-1	uniwersalne chłodziwo ze specjalnymi dodatkami EP/AW	65%, nie zawiera amin i boru	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	małe pienienie przy miękkiej wodzie
Wedolit K 975-4	chłodziwo do obróbki aluminium, stali, stali ocynkowanej i jego stopów	35% nie zawiera amin i formaldehydu	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	chłodziwo uniwersalne, małe pienienie przy miękkiej wodzie
Wedolit K 975-5	chłodziwo do obróbki aluminium, stali, stali ocynkowanej i jego stopów	45% nie zawiera amin i boru	9,3	stopień korozji 0: min. 5%	chłodziwo uniwersalne, małe pienienie przy miękkiej wodzie, nie barwi aluminium
Wedolit K 980	chłodziwo do obróbki stali, węgla, stali ocynkowanej, aluminium i jego stopów, koncentrat może być stosowany do tłoczenia i wykrawania	0% Estry nie zawiera amin i boru.	9,2	stopień korozji 0: min. 5%	wysoko wydajne chłodziwo uniwersalne do ciężkiego szlifowania, cięcia i rozciągania wszystkich rodzajów metali, nie barwi aluminium
Wedolit C 40-5	przezroczysta emulsja do szlifowania i polerowania	0%	9,3	stopień korozji 0: min. 3%	małe pienienie, nie tworzy mgły olejowej
Wedolit C 50-1	przezroczysta emulsja do szlifowania i polerowania, pasywacja	0% nie zawiera kwasu borowego	9,1	stopień korozji 0: min. 3%	małe pienienie, nie tworzy mgły olejowej
Wedolit C 57	wykrywanie nieszczelności, pasywacja	0%	9,3	stopień korozji 0: min. 5%	małe pienienie
Wedolit C 76	szlifowanie i polerowanie stali hartowanej	0% nie zawiera kwasu borowego	9,3	stopień korozji 0: min. 5%	duża żywotność
Wedolit C 101	przezroczysta emulsja do szlifowania i polerowania	0% nie zawiera kwasu borowego	9,3	stopień korozji 0: min. 3%	małe pienienie, nie tworzy mgły olejowej
Wedolit C 104	szlifowanie i polerowanie stali hartowanej, węgla z kobaltem	0% nie zawiera kwasu borowego	9,1	stopień korozji 0: min. 5%	nie barwi kobaltu, dobra zmywalność
Wedolit C 105-1	spawanie rur, płyn chłodzący	0%	9,3	stopień korozji 0: min. 4%	wydajny, dobra zmywalność
Wedolit C 141	spawanie rur, płyn chłodzący stali i stali ocynkowanej	0% nie zawiera kwasu borowego	9,2	stopień korozji 0: min. 4%	dobra zmywalność

Oleje obróbcze

Produkt	Zastosowanie	Zawartość oleju mineralnego	Punkt zapłonu	Lepkość mm ² /s (40°C)	Ochrona przed korozją	Właściwości	Odtłuszczenie
Wedolit N 41	olej uniwersalny, również dla napędów śrubowych	olej mineralny	>180°C	38 możliwe różne lepkości	dobra ochrona antykorozyjna	uniwersalny, nie tworzy mgły olejowej, odporny na utlenianie	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 56-SNV	operacje formowania stali wysokowęglowych, korzystne dla MMKS	olej mineralny	... 100°C	26 możliwe różne lepkości	Cu/1a	dużo dodatków, bezwonny	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 68-83	syntetyczny olej do cięcia metali kolorowych i aluminium oraz miedzi, nadaje się również do MMKS	syntetyk	>160°C	30 możliwe różne lepkości	-	Nie pozostawia pozostałości > 350°C	wygrzanie, perchloroetylen, mycie alkaliczne
Wedolit N 113	olej do cięcia wysokiej wydajności, niskie odparowanie	olej mineralny, dodatki EP	>190°C	14 możliwe różne lepkości	Cu/1a	bardzo dobry dla metali kolorowych	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 150	do przeciągania, wysoka zawartość EP, do metali kolorowych w tym mosiądzu	olej mineralny, dodatki EP	>164°C	25-30 możliwe różne lepkości	dobra ochrona antykorozyjna	duża żywotność, dobre właściwości przy dużych obciążeniach, nie tworzy mgły olejowej, przyjazny dla skóry	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 150-1	uniwersalny olej do cięcia wszystkich rodzajów materiałów	olej mineralny, dodatki EP	>150°C	25 - 39	dobra ochrona antykorozyjna	duża żywotność, wysoka jakość powierzchni	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 151	olej do cięcia i przeciągania, wysoka zawartość EP, dobra ochrona podczas obróbki metali kolorowych	olej mineralny, dodatki EP	>194°C	15 możliwe różne lepkości	dobra ochrona antykorozyjna	duża żywotność, dobre właściwości przy dużych obciążeniach, nie tworzy mgły olejowej, przyjazny dla skóry	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 151-3	olej do cięcia przy dużych obciążeniach, polerowanie, szlifowanie, nie tworzy mgły olejowej, zatwierdzony Kapp.	olej mineralny, dodatki EP	>180°C	16 możliwe różne lepkości	dobra ochrona antykorozyjna	produkt uniwersalny	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 151-6	uniwersalny olej do cięcia wszystkich rodzajów materiałów	olej mineralny, dodatki EP	>205°C	22	dobra ochrona antykorozyjna	nie tworzy mgły olejowej	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 177	olej do cięcia i przeciągania o wysokiej zawartości dodatków EP, do pracy przy niskich prędkościach w przekładni kół zębatych,	olej mineralny, dodatki EP	-	27 możliwe różne lepkości	dobra ochrona antykorozyjna	przyjazny dla skóry, nie tworzy mgły olejowej	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 198	olej do szlifowania, głębokiego wiercenia, gwintowania	olej mineralny, dodatki EP	>175°C	19	do stali i aluminium	wydłuża żywotność narzędzi, wysoka jakość powierzchni	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit N 192-16	olej do trudnego głębokiego wiercenia, gwintowania w stali	olej mineralny, dodatki EP	>150°C	16	do stali	wydłuża żywotność narzędzi, wysoka jakość powierzchni	łatwe usuwanie z powierzchni
Wedolit K 151	uniwersalny środek smarujący do obróbki plastycznej i cięcia w produkcji rur, w MMKS	syntetyk	>200°C	8,5		nie tworzy mgły olejowej, neutralny zapach	łatwe usuwanie z powierzchni



OCHRONA PRZED KOROZJĄ

Nasza nowoczesna paleta produktów z serii Wedolit, którą tworzą zarówno klasyczne środki antykorozyjne zawierające rozpuszczalniki, jak też środki antykorozyjne mieszalne z wodą, pokrywa wszystkie aspekty tymczasowej ochrony antykorozyjnej na potrzeby transportu i magazynowania. Międzynarodowym klientom oferujemy także sprawdzone produkty do ochrony antykorozyjnej spełniające wymagania dyrektywy o związkach lotnych substancji organicznych (VOC).

Nasze laboratorium specjalizuje się w tworzeniu, testowaniu i kontroli stosowanych w praktyce specjalnych produktów opracowanych na życzenie, jak np. szybko działające produkty z efektem „Dewatering” (usuwanie wody) lub produkty cienkowarstwowe.

Dla zorientowanych na eksport gałęzi przemysłu, jak np. przemysł maszynowy oferujemy produkty o masywniejszej warstwie ochronnej i dłuższej tymczasowej ochronie antykorozyjnej.

Produkty chroniące przed korozją z serii **Wedolit** do obróbki metali gwarantują bezpieczny i gospodarny przebieg procesów.



Ochrona przed korozją

Produkt	Zastosowanie	Baza	Film	Grubość filmu(μ)	Czas ochrony	Lepkość 20°C (mm ² /s)	Punkt zapłonu
NA BAZIE WODY							
Wedolit C 80	pasywujący, dobra ochrona antykorozyjna dla stali, stopów żelaza 1-5%	rozpuszczalny w wodzie w pełni syntetyczny, nie zawiera kwasu borowego	suchy	-	pod dachem>24h	26	-
Wedolit K 96	emulsja, dla ocynkowanych i fosforanowanych powierzchni, dobra do tłoczenia	rozpuszczalny w wodzie w pełni syntetyczny	olejowy	2-7	pod dachem>3 miesiące, >400h SST	wysoka	-
Wedolit K 102	wodorocieńczalna emulsja mineralna, 1-5%	olej mineralny, emulgatory, dodatki	Olejowy	2-3	pod dachem >2 miesiące	345	>150°C
Wedolit K 110	wodorocieńczalna emulsja mineralna, 3-20%	olej mineralny, emulgatory, dodatki	Smarowy	3	50 cykli	45	>100°C

TYMCZASOWA OCHRONA ANTYKOROZYJNA, ZDOLNOŚĆ DO WYPIERANIA WODY

Wedolit K 70	olej konserwujący ze zdolności wypierania wody (dewatering)	inhibitory korozji w rozpuszczalnikach naftowych	woskowy, suchy	0,8	pod dachem >6 miesiące	3-4	>60°C
Wedolit K 70-VOC	olej konserwujący, nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)	inhibitory korozji w rozpuszczalnikach naftowych	lekko zaolejony	1,2	pod dachem >3 miesiące	10	>100°C
Wedolit K 722	olej konserwujący ze zdolności wypierania wody (dewatering)	inhibitory korozji w rozpuszczalnikach naftowych	woskowy, suchy	1-2	pod dachem >5 miesiące 15 cykli	4	>40°C
Wedolit K 74	olej konserwujący ze zdolności wypierania wody (dewatering)	olej mineralny z dodatkami.	olejowy	3	30 cykli	8	>60°C

Ochrona przed korozją

Produkt	Zastosowanie	Baza	Film	Grubość filmu(μ)	Czas ochrony	Lepkość 20°C (mm ² /s)	Punkt zapłonu
---------	--------------	------	------	------------------------	--------------	-----------------------------------	---------------

TYMCZASOWA OCHRONA ANTYKOROZYJNA, ZDOLNOŚĆ DO WYPIERANIA WODY

Wedolit K 461	olej konserwujący ze zdolnością wypierania wody	syntetyczny z inhibitorami korozji	olejowy	3	pod dachem >3 miesiące	15	>150°C
Wedolit K 725	olej konserwujący ze zdolnością wypierania wody	olej mineralny z inhibitorami korozji w rozpuszczalnikach	olejowy	3-4	12 cykli	5	>40°C
Wedolit K 746-2	olej konserwujący ze zdolnością wypierania wody	olej mineralny z inhibitorami korozji w rozpuszczalnikach	lekko zaolejony	1,5	20 h SST	6,8	>61°C

OLEJE KONSERWUJĄCE

Wedolit K 40	olej konserwujący, tworzący cienki film, nie zawiera lotnych związków	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	suchy	0,6	pod dachem >3 miesiące		
Wedolit K 41-2	olej konserwujący, tworzący cienki film, nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)	inhibitory korozji w rozpuszczalnikach naftowych	suchy	0,5	pod dachem >3 miesiące	6	>80°C
Wedolit K 41-12	olej konserwujący, tworzący cienki film, nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)	inhibitory korozji w rozpuszczalnikach naftowych	olejowy	1,3	pod dachem >6 miesiące	11	>100°C
Wedolit K 74-VOC	olej konserwujący	olej mineralny z inhibitorami korozji w rozpuszczalnikach naftowych	olejowy	2-3	20 cykli	30	>101°C
Wedolit K 113	olej konserwujący	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	olejowy	2-3	30 cykli 3 miesiące pod dachem	80	>195°C
Wedolit K 117	olej konserwujący dla stali ocynkowanej	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	lekko zaolejony	1	pod dachem >3 miesiące		
Wedolit K 128	tixotropowy olej konserwujący	olej mineralny KV40°C=40	olejowy	1-5	12 cykli	100	160°C
Wedolit K 128-1	tixotropowy olej konserwujący	olej mineralny KV40°C=10,8	olejowy	1-3	10 cykli	20	120°C
Wedolit K 141	olej konserwujący	olej mineralny KV40°C=15	olejowy	1,5	10 cykli	26	150°C
Wedolit K 142	olej konserwujący	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	olejowy	1,5	pod dachem >3 miesiące, >8h SST		
Wedolit K 721-1-VOC	olej konserwujący, tworzący cienki film, nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	lekko zaolejony	1			>100°C

WOSKI KONSERWUJĄCE

Wedolit K 491	Wosk konserwujący	nie zawiera rozpuszczalników, odporny na utlenianie	woskowy	6	pod dachem >12 miesiące, >240h SST	-	
Wedolit K 491-1-VOC	Wosk konserwujący	wosk o temperaturze topnienia 90°C	woskowy	5	50 cykli	-	
Wedolit K 783 Wedolit K 783-1	Wosk konserwujący elementy karoserii, podłogi	lekki roztwór wosków polimerowych	woskowy	w zależności od aplikacji	składowany w budynku do 24 miesiące	-	

PRODUKTY DLA SERWISU

Tak jak w przypadku nowoczesnych maszyn obróbczych warunkiem pomyślnego procesu obróbki jest konserwacja i prewencja, tak warunkiem pomyślnego procesu w przypadku cieczy chłodząco – smarujących jest dbanie o nie i kontrola nad nimi.

Dzięki stosowaniu produktów serwisowych, których receptura dostosowana jest do receptur produktów serii **Wedolit**, nasi klienci w kraju i zagranicą osiągają najwyższą produktywność.

Dział sprzedaży technicznej oraz laboratorium wykonują potrzebne analizy i wspierają zakłady przy wdrażaniu przez nie wymaganych zaleceń związanych z kontrolą danych produktów.

Paleta produktów serwisowych z serii **Wedolit** oprócz środków do konserwacji, środków odpeniających i środków alkalinizujących obejmuje przede wszystkim także inhibitory i środki czyszczące do czyszczenia systemu cieczy chłodząco – smarującej.

Paletę produktów **Wedolit** uzupełniają smary przemysłowe, oleje hydrauliczne, oleje przekładniowe i oleje na powierzchnie przewodnicowe, które jako rafinaty pierwotne charakteryzują się najwyższą jakością i wysoką wydajnością.

Naszym celem jest: poprawa jakości i gospodarności najróżniejszych technologicznych procesów produkcji przy obróbce metali. Dzięki fachowemu doradztwu i najnowocześniejszym analizom laboratoryjnym staramy się w optymalny sposób wykorzystać Twoje media procesowe – w połączeniu z jasną transparentnością kosztów.

Produkty serwisowe

Produkt	Zastosowanie	Właściwości
Wedolit B 1	preparat myjąco-dezynfekujący maszyny, również do dużych zanieczyszczeń	dobre właściwości czyszczące urządzeń, rur, usuwa nawet bardzo stabilne filmy biologiczne
Wedolit B 2	preparat uszlachetniający, wydłuża żywotność	wydłuża żywotność kąpeli, zwiększa odporność na rozwój grzybów i bakterii
Wedolit B 8	dodatek grzybobójczy	wydłuża żywotność kąpeli, hamuje rozwój grzybów
Wedolit B 11	preparat uszlachetniający, wydłuża żywotność, nie zawiera formaldehydu	wydłuża żywotność kąpeli, zwiększa odporność na rozwój grzybów i bakterii
Wedolit B 12	preparat uszlachetniający	wydłuża żywotność kąpeli, zwiększa odporność na rozwój grzybów i bakterii. Alkaliczny
Wedolit B 24	alkalizator	wydłuża żywotność kąpeli, reguluje wartość pH
Wedolit B 27	środek odpeniający, nie zawiera silikonu	wydłuża żywotność kąpeli, doskonale gasi pienienie
Wedolit B 77	zwiększa wydajność przezroczystych cieczy	wydłuża żywotność kąpeli
Wedolit B 100	rozpuszczalny w wodzie dodatek do ochrony przed korozją	wydłuża żywotność kąpeli, zwiększa stopień ochrony antykorozyjnej

Serwisowe produkty do mycia maszyn

Produkt	Zastosowanie	Właściwości
Wedolit R 100	rozpuszczalny w wodzie środek czyszczący do maszyn i systemów centralnych	produkt uniwersalny, biodegradowalny
Wedolit R 130/131	rozpuszczalny w wodzie środek czyszczący do maszyn i systemów centralnych, zapewnia czasową ochronę przed korozją	produkt uniwersalny, zapewnia ochronę przed korozją z czyszczonych części
Wedolit R 150/151	rozpuszczalny w wodzie środek czyszczący do maszyn i systemów centralnych, zapewnia czasową ochronę przed korozją	produkt uniwersalny, zapewnia ochronę przed korozją z czyszczonych części





LUBRICANT Polska Sp. z o.o.
ul. Legionów 211,
43-502 Czechowice - Dziedzice,
Polska
Tel.: +48 501 068 406
Fax: +48 322 151 502
E-mail: info@lubricant.pl

Oddziały zagraniczne:

LUBRICANT s.r.o.
Slovanská alej 24, 326 00 Plzeň
Republika Czeska
Tel.: +420 377 454 901
Fax: +420 377 454 907
E-mail: info@lubricant.cz

LUBRICANT s.r.o. - biuro Brno
Londýnské náměstí 4,
Brno Business Park, budova D
639 00 Brno,
Republika Czeska
Tel.: +420 530 515 510
Fax: +420 530 515 511
E-mail: brno@lubricant.cz

LUBRICANT SK s.r.o.
Kopčianska 15
851 01 Bratislava
Słowacja
Tel.: +421 905 692 449
Tel./Fax: +421 262 413 077
E-mail: bratislava@lubricant.cz