



CoolPAK™ S5628

Półsyntetyczne chłodziwo do obróbek różnych metali

CoolPAK™ S5628 zapewnia dobre chłodzenie i odpowiednią smarność od średnio- do wysokowydajnych operacji obróbek tokarskich i szlifowania żeliwa jak również szerokiego zakresu różnych metali jak aluminium, inconel czy stopy tytanu.

Wytyczne zastosowania

- Stężenie powyżej 7% zapewnia najlepszą żywotność roztworu w zbiorniku.
- Skutecznie funkcjonuje przez długie okresy bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.
- Może funkcjonować przy niższych stężeniach w zastosowaniach przy większych prędkościach (gdzie kluczowym problemem jest usuwanie ciepła).
- Większe stężenia zalecane są w przypadku materiałów miękkich, gumowych oraz w operacjach przy mniejszych prędkościach, gdzie kluczowe znaczenie ma zmniejszenie tarcia i kontrolowanie narostu na nożu.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem: <https://www.2trim.us/distributors.php>, twojego Regionalnego Menadżera Sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Bursztynowy
Kolor (pracujący roztwór)	Jasno-bursztynowy
Zapach (koncentrat)	Łagodny
Stan (koncentrat)	Ciekły
Punkt zapłonu (koncentrat)	> 160°C (ASTM D93-08)
pH (zakres koncentratu)	9.1 – 10.1
pH (w zakresie użytkowego stężenia)	9.0 - 9.5
Współczynnik refraktometru	1.6
Lepkość	31.7 mm ² /s @40°C

Wybierz CoolPAK S5628:

- Niskie wynoszenie
- Tolerancja twardej wody
- Bez agresywnych biocydów
- Kompatybilny z większością metali
- Smarność od średnio- do wysokowydajnych operacji
- Stosowany przy obróbce wysokokrzemowych stopów aluminium
- Nie wymaga specjalnego unieszkodliwiania czy recyklingu
- Nie zawiera DEA, chlorków, siarki, azotynów, związków uwalniających formaldehyd i związków fenoli

Zdrowie i bezpieczeństwo

Więcej informacji podano w najnowszym dokumencie SDS, który jest dostępny bezpośrednio od Master Fluid Solutions lub u autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions.

Pakowanie

1000-litr IBC
SKU: CPS5628/1000L





CoolPAK™ S5628

Półsyntetyczne chłodziwo do obróbek różnych metali

Zalecane stężenia

Lekkie operacje	3.0% - 6.5%
Średnio-wydajne operacje	6.5% - 8.5%
Wysoko-wydajne operacje	8.5% - 10.0%
Zaprojektowany zakres stężenia	3.0% - 10.0%

Instrukcja przygotowywania roztworu

Zalecane stężenie koncentratu w wodzie: 3.0% - 10.0%
Aby uzyskać prawidłowy roztwór roboczy należy dodać wymaganą ilość koncentratu do potrzebnej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do czasu powstania jednolitej mieszanki.
Użycie wody zdemineralizowanej wydłuża żywotność roztworu w zbiorniku i zapobiega powstawaniu ognisk korozji redukując równocześnie wynoszenie i zużycie koncentratu.

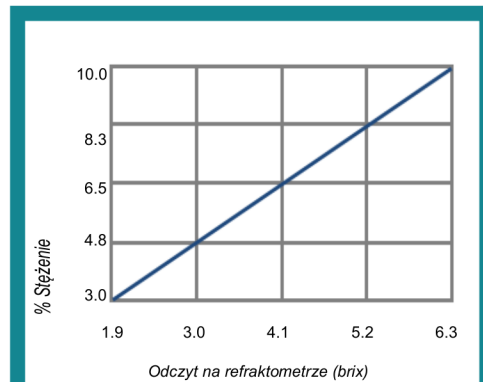
Dodatkowe informacje

Używaj Master STAGES™ Whamex XT™ dla szybkiego i dokładnego wyczyszczenia twojej obrabiarki i systemu chłodzenia.
Przed użyciem do jakichkolwiek niezalecanych materiałów lub zastosowań należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
Tego produktu nie należy mieszać z innymi chłodziwami obróbki metali ani ich dodatkami z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, spowodować dolegliwości zdrowotne lub uszkodzić narzędzia i detale. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia należy skontaktować się z Master Fluid Solution, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.

Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formułacji. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewniamy rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Aby uzyskać najnowszą wersję dokumentu proszę skontaktować się z Master Fluid Solution z Regionalnym Managerem Sprzedaży.
Master STAGES™, CoolPAK™ i Whamex XT™ są znakami handlowymi Master Chemical Corporation i Master Fluid Solutions.

CoolPAK™ S5628 | © 2019-2021 Master Fluid Solutions™ | 2020-11-12

Stężenie wg % Brix



% Stężenie = odczyt z refraktometru x współczynnik

Współczynnik refraktometru dla tego chłodziwa = 1.6

Master Fluid Solutions WDG GmbH
Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany

+49 211 77 92 85 - 0
info-eu@masterfluidsolutions.com
masterfluidsolutions.com/de/de/



Dostawca: LUBRICANT POLSKA
ul. Legionów 211, 43-502, Czechowice-Dziedzice
501 068 406 | info@lubricant.pl