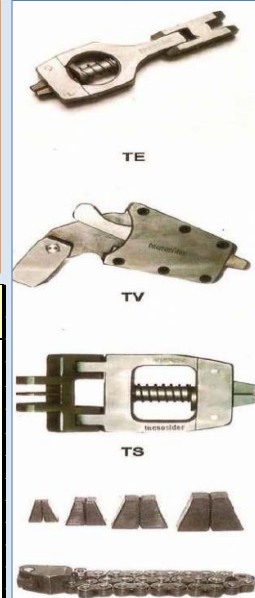


TKT URZĄDZENIA I OSPRZĘT POMOCNICZY

ZACIĄGACZKI/SZCZĘKI

Zaciągaczki Tkt zostały opracowane zgodnie z rezultatami praktycznych, codziennych doświadczeń w zakładach ciągniczych. Są one przystosowane do ciężkich operacji, a mechanizmy łapania i zwolnienia zapewniają bezpieczną i łatwą pracę. Dzięki zastosowaniu połączenia, gdzie są zamontowane przyjmują one idealne położenie w stosunku do powierzchni ciągnącej mechanizmu, czym redukuje się do minimum możliwość zerwania drutu czy porysowania mechanizmu ciągnącego. Dzwignia otwarcia szczęk jest umieszczona na zewnątrz umożliwiając usunięcie zaciągu, kiedy proces przenoszenia jest zakończony, czym gwarantuje bezpieczeństwo operacji. Moletowane szczęki są wykonane ze specjalnej stali i utrzymują swoje właściwości przyczepności uchwytu nawet po długim okresie pracy. Ponadto wymiana wyeksploatowanych szczęk jest prostą, bezproblemową operacją, aby szybko rozpocząć pracę. Również firma Tecno zawsze posiada na magazynie zamienne szczęki do szybkiej dostawy. Na życzenie klienta zaciągaczki mogą być montowane do specjalnych łańcuchów "Fleyer". Wystarczy jedynie jak klient określi długość



TYPE	OPENING (mm)	DIAM MAX. WIRE (mm)	CHAIN TYPE (mm)
TE 1	0 - 3	2,9	FLEYER
TE 2	2 - 6	5,9	
TS 2	0 - 6		
TE 3	3 - 8	7,9	
TV 3	0 - 7	6,9	
TS 3	0 - 9	8,9	
TE 4	5 - 12	11,9	
TV 4	7 - 15	14,9	
TS 4	5 - 12	11,9	
TE 5	9 - 18	17,9	
TV 5	15 - 20	19,9	
TS 5	9 - 18	17,9	

SZCZOTKI SPIRALNE

Są to wysokiej jakości spiralne szczotki Tkt dla drutów, rur i kabli. Dostępne są z włóknami ze stali nierdzewnej, poliamidu czy polipropylenu w szerokim zakresie wymiarów czy średnicy włókien i mogą być przycinane na żądaną długość (wew. średnica i średnica włókna determinuje twardość). Mają zastosowanie przy mechanicznym usuwaniu tlenków, osadów czy nadmiaru powłok.

KIND OF BRUSH	
	STEEL WIRE
STANDARD DIAM. EXT.: 57 mm	0.20 mm
STANDARD DIAM. EXT.: 40 mm	0.20 mm
STANDARD DIAM. EXT.: 80 mm	0.30/0.25 mm
STANDARD DIAM. EXT.: 30 mm	0.20 mm
	POLYAMIDE/POLYPROPYLENE WIRE
STANDARD DIAM. EXT.: 57 mm	Polyamide wire: 0.60 mm
STANDARD DIAM. EXT.: 50 mm	Polypropylene wire: 0.60 mm
STANDARD DIAM. EXT.: 40 mm	Polypropylene wire: 0.60 mm



GALVAZAK

Jest to urządzenia do ciągłego procesu galwanizowania drutów stalowych i taśm lub podobnych materiałów przez zanurzenie w wannie z roztopionym cynkiem. Opatentowany światowo tłok Galvazak gwarantuje produkcję drutu pokrytego cynkiem o gładkiej i jednolitej warstwie.



WKŁADKI ŚCIĄGAJĄCE

Wkładki ściągające wykonane z teksturowanych szklanych włókien i skręcane przędzą przystosowane są do wysokiej temperatury i odporne mechanicznie dzięki zaimpregnowanym specjalnym związkom. Są one używane w układzie cynkowania drutu w kwadratowym wymiarze w zależności od średnicy drutu, który ma być galwanizowany. Produkt ten był tworzony razem z producentami galwanizowanych drutów, ażeby stworzyć produkt o wysokiej gęstości i długiej żywotności do użycia w procesie galwanicznym, który zapewni otrzymanie drutu o równomiernie ocynkowanej wysokiej jakości powłoki, czyli prawidłową i o stałej jakości powłokę galwaniczną z dobrym zewnętrznym połyskiem.



Sede/Headquarter:
Via Fontana, 11 - 20122 Milano (Italy)
Uffici/Offices:
Via Fontana, 11 - 20122 Milano (Italy)

Phone number: 0039 02 5456396
Fax: 0039 02 5455832
E-mail: tkt@tktgroup.it
Website: www.tktgroup.it

Capitale sociale € 600.000 i.v.
C.C.I.A.A. Milano 1132095
Reg. Imprese Milano N. 146-224641
P.I./VAT: IT 06974650159 - C.F.: 06974650159



wired for quality



Group

TKT URZĄDZENIA I OSPRZĘT POMOCNICZY

ROLKI DO WALCOWANIA

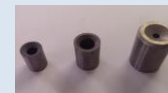
Rolki z węglików spiekanych służą do formowania i profilowania drutów przy walcowaniu na zimno, na gorąco i na zbrojenia.

Rolki są wytwarzane wg różnych standardów i potrzeb klientów.



TULEJKI DO RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

Mają zastosowanie jako tulejki prowadzące drut do prościarek i dysze elektrod różnych typów i rozmiarów. Rodzaj twardego metalu i wymiary są zgodne z potrzebami klientów. Są zgodne ze standardami tolerancji ISO i są w dwóch wersjach wykończenia produktu na surowo lub gotowo



PROŚCIARKI

Tkt dostarcza kompletną linię z pełnym oprzyrządowaniem do odpuszczania naprężeń i prostowania drutów. Proponowany zakres prostownic bierze pod uwagę różne wymagania klientów i jest tworzony na bazie szerokiego zakresu informacji otrzymanych z mechanicznych i wymiarowych charakterystyk drutu.



ECOCLEAN - SYSTEM CZYSZCZENIA DRUTU

ECOCLEAN jest opatentowanym, uniwersalnym, skutecznym i przyjaznym dla środowiska systemem. Ponadto zapewnia optymalnie czysty drut do następnych procesów. Urządzenie przewyższa swoją elastycznością, czasem przygotowania i kosztami operacyjnymi wszystkie konwencjonalne metody czyszczenia drutów jak szcztokowanie, piaskowanie i w wielu przypadkach również chemiczne wytrawianie.

Użycie tego urządzenia umożliwia znacząco zredukować koszty operacyjne w porównaniu do chemicznych czy alternatywnych mechanicznych metod czyszczących, obniżyć znacząco przestoje maszyny na serwis i naprawy, osiągnąć wysokie prędkości ciągnięcia, usuwać wszystkie zanieczyszczenia, otrzymywać gładką powierzchnię druta bez rys i zadrapań oraz przygotować go do przyjęcia perfekcyjnego smarowania.

ECOCLEAN oferuje idealną bazę do produkcji wysokiej jakości drutu z przyjaznymi środowisku i z racjonalnymi kosztami przy max produktywności. Seria ECOCLEAN zapewnia



AKCESORIA DO OBRÓBEK CIĄGADEŁ I SZLIFOWANIA

- **PILNIKI DO SZLIFOWANIA CIĄGADEŁ.** Diamentowe pilniki wyprodukowane specjalnie do szlifowania ciągaideł węglkowych
- **DIAMENTOWE KRAŻKI DO SZLIFOWANIA CIĄGADEŁ.** Szlifierskie krawki z elektrolitycznie osadzonym proszkiem diamentowym
- **SYNTECZNY I NATURALNY DIAMENTOWY MIKRO PROSZEK.** Dostępny z różnymi wielkościami ziaren do produkcji ciągaideł
- **PASTA DIAMENTOWA.** Kluczowy produkt do wykańczania ciągaideł z twardych metali. Dostępny w różnych stężeniach w tubach 5-10-20 gr
- **WĘGLIK BORU.** Jest używany przy szlifowaniu i polerowaniu ciągaideł węglkowych. Są dostępne różne wielkości ziaren wg. typu procesu jaki ma miejsce
- **PATYCZKI POLERUJĄCE.** Wykonane ze specjalnego drewna, ażeby uzyskać szybko i perfekcyjnie lustrzaną powierzchnię w węglkowych ciągaidełach. Dostępne w różnym zakresie długości z okrągłym lub kwadratowym odcinkiem
- **SPRAWDZIANY.** Dostarczane z setną tolerancją dla sprawdzenia średnicy ciągaideła. Dostępne w różnych wymiarach. Produkowane z wyjątkową dokładnością i precyzją
- **SPECJALNE, STALOWE I STOŻKOWATE SZPILKI.** Do szlifowania i odtworzenia stożka w ciągaidełach. Dostępne w różnych wymiarach i zakresach średnic zgodnie z wymiarami i stożkowatością obrabianego ciągaideła



Sede/Headquarter:
Via Fontana, 11 - 20122 Milano (Italy)
Uffici/Offices:
Via Fontana, 11 - 20122 Milano (Italy)

Phone number: 0039 02 5456396
Fax: 0039 02 5455832
E-mail: tkt@tktgroup.it
Website: www.tktgroup.it

Capitale sociale € 600.000 i.v.
C.C.I.A.A. Milano 1132095
Reg. Imprese Milano N. 146-224641
P.I./VAT: IT 06974650159 – C.F.: 06974650159



wired for quality

