



**LUBRICANT**

LUBRICANT

 **JOST CHEMICALS**

Produkty dla przemysłu tworzyw sztucznych i przemysłu gumowego



## Kogo reprezentujemy?



## Co nasi dostawcy mogą Państwu zaoferować?

### Bechem

#### Smary specjalne:

- smary do wysokich i niskich temperatur
- smary o długim efekcie smarowania
- do smarowania tworzyw sztucznych
- smary do styków elektrycznych
- smary dla przemysłu spożywczego
- smary do armatur
- smary dla przemysłu samochodowego
- lakiery ślizgowe
- smary dla kolejnictwa

#### Smary przemysłowe:

- wydajne i wielofunkcyjne smary plastyczne
- specjalne smary EP (do bardzo wysokich obciążeń)
- smary przekładniowe
- smary specjalne do otwartych przekładni
- smary nieszkodliwe dla środowiska
- smary dla przemysłu wydobywczego

#### Produkty do obróbki metali:

- płyny chłodząco-smarujące
- oleje do cięcia
- oleje do głębokiego wiercenia
- oleje hartownicze
- oleje konserwujące
- środki do mycia

#### Technika kształtowania:

- oleje do tłoczenia na zimno
- kształtowanie przy częściowym rozgrzaniu i kształtowanie na ciepło
- produkty do ciągnięcia drutu
- produkty do głębokiego tłoczenia
- produkty do ciągnięcia rur

### Wilhelm Dietz - Wedolit

- oleje do tłoczenia blach
- oleje do obróbki
- środki myjące i odtłuszczające
- środki antykorozyjne

### Jost Chemicals

- separatory do przemysłu tworzyw sztucznych
- separatory do pianek PUR
- separatory do poliestru do 260°C
- separatory do polimerobetonu
- separatory laminatów

### Enviro Tech

- EnSolv – niepalny środek odtłuszczający, przyjazny dla środowiska. Bezpośredni zamiennik trichloroetanu, HCFC - 141b, trichloroetylen
- odpowiedni do odtłuszczania parowego, na zimno i ultradźwiękowo

### Walther Systemtechnik

- centralne systemy smarujące do olejów, smarów plastycznych, farb, klejów
- dawkowanie pulsacyjne
- rozpraszanie
- dawkowanie objętościowe
- montaż i serwis



# Państwa profesjonalny partner i specjalista w zakresie separatorów do wszystkich obszarów produkcji w przemyśle tworzyw sztucznych

JOST CHEMICALS, specjalista w zakresie rozwoju i produkcji separatorów, jest na rynkach międzynarodowych Państwa partnerem we wszystkich obszarach przetwarzania tworzyw sztucznych i gumy.

Przedmiotem naszej oferty handlowej są środki antykorozyjne, czyszczące i smarujące oraz specjalne środki chemiczne.

Rozwój i produkcja we własnej firmie zapewnia nam możliwość szybkiego reagowania, krótkie terminy dostaw oraz stałe zachowanie wysokiej jakości produktów.

Firma JOST CHEMICALS poświęca dużo uwagi obsłudze klientów, doradztwu technicznemu oraz rozwiązywaniu indywidualnych problemów u klienta, cały czas pracujemy nad rozwojem naszych wyrobów, jak i rozszerzaniem dostarczanego asortymentu.



## ŚRODKI SEPARACYJNE

### NA BAZIE WOSKU

Produkt	Zastosowanie	Zastosowany materiał	Temperatura	Opis
---------	--------------	----------------------	-------------	------

#### ŚRODEK SEPARACYJNY DO ŻYVIC UP

<b>MOLD SEALER 195</b>	Środek uszczelniający Produkcja modeli i form Formy z włókna szklanego i metalowe	Żywice poliestrowe i żywice DCPD (dicyklopentadien)	RT - 200 °C	<b>Seria środków separacyjnych na bazie wosku, która sprawdziła się przez dziesięciolecia jako system separacyjny do przetwarzania polistyrenu</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maksymalny połysk</li> <li>• Ekstremalnie łatwe polerowanie</li> <li>• Możliwa jest znaczna liczba formowań/rozformowań wytłoczków na jednej powłoce</li> </ul>
<b>CYCLEASE 87-X95</b> 	Środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa i żywica DCPD (dicyklopentadien)	RT - 200°C	
<b>MOLDWAX 60-X3</b> 	Środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica epoksydowa, żywica poliestrowa i żywica DCPD (dicyklopentadien)	RT - 140°C	
<b>HONEYWAX</b>	Środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa	RT - 100°C	



### NA BAZIE WODY

Produkt	Zastosowanie	Zastosowany materiał	Temperatura	Opis
---------	--------------	----------------------	-------------	------

#### ŚRODKI SEPARACYJNE DO ŻYVIC UP + EP

<b>AQUA RELEASE 401</b>	Środek uszczelniający i separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa, żywica epoksydowa, żywica fenolowa i żywica DCPD (dicyklopentadien)	RT – 250°C	<b>Półstały wodny środek separacyjny</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Do wszystkich rodzajów obróbki duroplastiku</li> <li>• Do aplikacji SMC/BMC</li> <li>• Maksymalny połysk</li> <li>• Bardzo proste nanoszenie</li> </ul>
<b>AQUA RELEASE 425</b> 	Środek uszczelniający + środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa Żywica epoksydowa, żywica fenolowa i żywica DCPD (dicyklopentadien). Kompozyt Stała powierzchnia	RT - 230°C	<b>Półstały wodny środek separacyjny na bazie kombinacji wosków</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Do wszystkich rodzajów obróbki duroplastiku</li> <li>• Do powierzchni o wysokiej porowatości</li> <li>• Bardzo proste nanoszenie</li> <li>• Duża liczba wysunięć/wyrzuć wytłoczek na jednej powłoce</li> </ul>
<b>AQUA RELEASE 465</b>	Środek uszczelniający + środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa Żywica epoksydowa, żywica fenolowa i żywica DCPD (dicyklopentadien). Beton polimeryczny (plastobeton) Odśrodkowe formowanie rur		<b>Półstały wodny środek separacyjny na bazie kombinacji wosków</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Duża odporność na materiały ściernie</li> <li>• Do powierzchni o wysokiej porowatości</li> </ul>

## SEMIPERMANENT - PÓŁTRWAŁE

Produkt	Zastosowanie	Zastosowany materiał	Temperatura	Opis
<b>TREIL PART E 66</b> 	Środek uszczelniający i separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica epoksydowa Prepreg (wstępnie impregnowany laminat)	RT - 400°C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Środek separacyjny do obróbki prepregu (wstępnie impregnowany laminat)</li> <li>• Umożliwia dużą liczbę formowań/rozformowań wytłoczek w formach z włókna szklanego na jednej powłoce</li> </ul>
<b>TREIL PART E 80</b>	Środek uszczelniający i separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica epoksydowa	RT - 400°C	<p><b>Środek separacyjny umożliwia wielokrotne wysunięcie/wyrzucenie wytłoczek przy obróbce żywic epoksydowych</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szczególnie odpowiedni do form o bardzo porowatej powierzchni</li> </ul>
<b>MOLDWAX 60-X3</b>	Środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa Żywica epoksydowa	RT - 140°C	<p><b>Uniwersalny woskowy środek separacyjny w formie pasty</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Do modeli, nowych form i ciągłej produkcji</li> <li>• Bardzo wysoki połysk</li> <li>• Może być łączony z PVA</li> </ul>
<b>MOLD SEALER S-31</b> 	Środek uszczelniający Produkcja modeli i form Formy z włókna szklanego i formy metalowe	Żywica poliestrowa, żywica akrylowa i żywica DCPD (dicyklopentadien)	RT - 400 °C	<p><b>Środek uszczelniający</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perfekcyjna warstwa środka uszczelniającego, kompatybilna ze wszystkimi środkami separacyjnymi</li> <li>• Warstwa podkładowa pod użycie środka separacyjnego Treil Part 310 lub systemu Vario</li> <li>• Optymalna powierzchnia z połyskiem do wszystkich modeli i nowych form z żywicy syntetycznej i form metalowych</li> <li>• Eliminuje problemy z porowatością</li> </ul>
<b>TREIL PART 310</b>	Środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa, żywica akrylowa i żywica DCPD (dicyklopentadien)	RT - 400 °C	<p><b>Środek separacyjny</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gwarantujemy bardzo wysoką liczbę wysuniętych wytłoczków</li> <li>• Wysoki połysk powierzchni</li> <li>• Bardzo proste nanoszenie</li> <li>• Wiąże się chemicznie z powierzchnią formy zapobiegając jej przenoszeniu na gotowe części</li> <li>• Zapewnia to lepszą dalszą obróbkę jak i klejenie i lakierowanie</li> </ul>
<b>TREIL PART 200</b>	Środek uszczelniający i separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica epoksydowa, żywica poliestrowa, żywica fenolowa i żywica DCPD (dicyklopentadien), obróbka przędzy silikonowej i termoplastików	RT - 110°C - 400°C	<p><b>Uniwersalny środek separacyjny</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umożliwia trudne separacje przy temperaturach 110 °C – 400°C bez zmiany zabarwienia i bez innych niepożądanych oddziaływań na utwardzanie (materiałów z tworzywa sztucznego) itp.</li> <li>• Odporny film separacyjny</li> <li>• Wyrównuje mikroskopijne wady i uszkodzenia formy</li> <li>• Do dyspozycji również jako spray o objętości 400 ml</li> </ul>

## WEWNĘTRZNY

Produkt	Zastosowanie	Zastosowany materiał	Temperatura	Opis
<b>INT 270</b> 	Wewnętrzny środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa bez powłoki z żywicy • Tłoczona na zimno / na mokro • Stała powierzchnia	30°C - 200°C	<p>INT 270 – INT 900* należą do serii naszych wewnętrznych środków separacyjnych i smarów.</p> <p>Zalety:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umożliwia wykonanie dużej liczby rozformowań wytłoczków</li> <li>• Minimalizuje wykorzystanie zewnętrznych środków separacyjnych</li> <li>• Poprawia właściwości reologiczne (płynięcie materiału) żywicy</li> </ul>
<b>INT 300</b>	Wewnętrzny środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa bez powłoki z żywicy • Żywica DCPD (dicyklopentadien) • Żywica akrylowa	30°C - 200°C	
<b>INT 900</b>	Wewnętrzny środek separacyjny Formy z włókna szklanego Formy metalowe	Żywica poliestrowa z powłoką z żywicy • Nie ma wpływu na zabarwienie	30°C - 150°C	



## DO BETONÓW POLIMEROWYCH (PLASTOBETON) STAŁA POWIERZCHNIA

Produkt	Zastosowanie	Zastosowany materiał	Opis
<b>FORM TREIL 770 B</b>	Do betonów polimerowych (plastobeton) w formach aluminiowych, metalowych i w formach z żywicy syntetycznej Aplikacja pędzlem lub natryskowo	Żywica poliestrowa, (żywica izoftalowa i ftalowa), żywica DCPD (dicyklopentadien) i żywica akrylowa	Środek separacyjny dla wosku, tworzy w formie odporny i elastyczny film
<b>FORM TREIL 778 B</b> 			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Duży udział substancji stałych</li> <li>• Bardzo łatwe nanoszenie natryskowe lub pędzlem</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Właściwości porównywalne z produktem Form Treil 770 B</li> <li>• Tworzy w formie ekstremalnie wytrzymały i twardy film, którego nie można usunąć nawet w wyniku silnego otarcia</li> </ul>

## ŚRODKI CZYSZCZĄCE






Produkt	Zastosowanie	Opis
<b>MOLD CLEANER # 1</b>	Formy z żywicy syntetycznej i formy metalowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Do skutecznego i agresywnego czyszczenia utwardzonej żywicy poliestrowej, epoksydowej i fenolowej</li> <li>• Usuwa resztki kleju, pozostałości wosku i resztki poliuretanu</li> <li>• Usuwa lepkie zanieczyszczenia będące pozostałością termoplastiku i duroplastiku</li> <li>• Usuwa nadmiar żywicy stearynowej</li> </ul>
<b>MOLD CLEANER # 3</b>	Formy z żywicy syntetycznej i formy metalowe, gotowe elementy	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wielofunkcyjny, niezwykle skuteczny środek czyszczący do usuwania i uwalniania zanieczyszczeń powierzchni na formach i komponentach</li> <li>• Delikatny środek czyszczący do zanieczyszczeń z żywicy i środka separującego</li> <li>• Usuwa kleje, wosk i resztki poliuretanu z form poliestrowych lub metalowych</li> <li>• Razem z produktem „Treil Part 310” zamyka powierzchnie aluminiowe. Dzięki temu zapobiega się przenoszeniu tlenku glinu na wybrane elementy.</li> <li>• Niezwykle skuteczny środek do usuwania farb i lakierów</li> </ul>
<b>MOLD CLEANER # 5</b>	Formy z żywicy syntetycznej i formy metalowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usuwa zanieczyszczenia na powierzchni form bez uszkodzenia warstwy środka separującego</li> <li>• Środek czyszczący do obróbki termoplastików i duroplastików, środek do czyszczenia form</li> <li>• Czasowe działanie separacyjne po czyszczeniu</li> </ul>
<b>ACETON-SPRAY</b>	Do ponownego czyszczenia po użyciu MOLD CLEANER # 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spray do szybkoschnącego środka czyszczącego</li> <li>• Do szybkiego czyszczenia żywicy syntetycznej, stali i elementów metalowych, bez pozostawienia żadnych resztek</li> <li>• Usuwa oleje, smary plastyczne i resztki klejów oraz smary syntetyczne i silikonowe</li> </ul>






Photo: ARBURG

# PRODUKTY DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

## SMARY

Produkt	Opis	
LUBRICANT 800	<p><b>Całkowicie syntetyczny smar plastyczny do wysokich temperatur od -30°C do +280°C, chemicznie obojętny, nie zawiera silikonu</b> Do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych jak i przewodnic ślizgowych, np. w automatycznych piecach do pieczenia wafli, piecach przelotowych, wentylatorach, kalandrach, piecach do wypalania emalii, przy produkcji opon i wszędzie tam gdzie zawodzą standardowe smary plastyczne.</p> <p><b>Przy obróbce tworzyw sztucznych</b> Długotrwałe smarowanie wyrzutników, sanek nożowych i przewodnic. Największa liczba wtrysków do formy bez dodatkowego smarowania. Silne przyleganie do powierzchni metalowej, odporny na agresywne media. Nie skapuje. Nie dochodzi do żadnego przeniesienia na wytłoczkę.</p>	 H1
LUBRICANT 200	<p><b>Przeźroczysty smar wielofunkcyjny dla przemysłu spożywczego do temp. od -20°C do +120°C, nie zawiera silikonu.</b> Idealny i oszczędny wielofunkcyjny smar plastyczny dla przemysłu spożywczego, przemysłu paszowego oraz przemysłu produkcji napojów np. do dużych kombinatów mięsnych, zakładów produkujących konserwy, rozlewni napojów i wielkich kuchni. Jasny smar, bez smaku i zapachu. Bardzo wysoka odporność na parę i gorącą wodę.</p> <p><b>Przy obróbce tworzyw sztucznych</b> Do smarowania narzędzi, wyrzutników, przewodnic słupowych, sanek nożowych, wrzecion i słupków. Przede wszystkim tam, gdzie jest wymagane smarowanie przeźroczystymi smarami. Przede wszystkim w zakresie temp. narządzi od +100°C.</p>	 H1
LUBRICANT 100	<p><b>Bardzo wydajny smar syntetyczny do przemysłu spożywczego do temp. od -40°C do +160°C (krótkotrwale do +200°C), nie zawiera silikonu</b> Niezwyczajnie wydajny smar z szerokim zakresem temperatur roboczych oraz ekstremalnymi właściwościami wytrzymywania obciążeń, zapewniający nadzwyczajną ochronę przed korozją. Zastosowanie: jako uniwersalny smar plastyczny do utrzymania i napraw tworzy nośny film smarujący o dobrych właściwościach uszczelniających i z odpornością na zimną i gorącą wodę. Do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz do zaopatrywania w smar elementów maszynowych smarowanych normalnie smarem plastycznym. Jest odpowiedni do stosowania w urządzeniach do centralnego smarowania.</p> <p><b>Przy obróbce tworzyw sztucznych</b> Do ogólnego smarowania narzędzi na wyrzutnikach, słupków prowadzących, sanek nożowych itp. Również w wyższym zakresie temperatur do ok. +150°C.</p>	 H1
SUPER GREASE & PTFE	<p><b>Syntetyczny smar adhezyjny do temperatur od -35°C do +170°C (krótkotrwale do +200°C), nie zawiera silikonu.</b> Ten nadzwyczajnie silnie przylegający i absolutnie wodoodporny smar w celu polepszenia właściwości smarujących zawiera dużo PTFE (politetrafluoroetyleny). Prawie przeźroczysty film z tego smaru jest neutralny zapachowo i smakowo. Jako wielofunkcyjny smar produkt ten zapewnia długotrwałe smarowanie połączeń przegubowych, wieszaków, przewodnic, łożysk, łańcuchów itp. -nie kapie i nie rozbrzyduje się. Niezawodnie chroni części maszyn przed działaniem wody.</p> <p><b>Przy obróbce tworzyw sztucznych</b> Jest przeznaczony do smarowania wyrzutników, przewodnic słupkowych i słupków transparentnym smarem tam gdzie wymagane jest ekstremalnie adhezyjne działanie.</p>	 H1
BERULUB SIHAF 2	<p><b>Smar plastyczny do armatur</b> Trwałe smarowanie uszczelek ceramicznych i pierścieni regulacyjnych w jednodźwigniowych bateriach mieszających. Smarowanie i uszczelnianie zaworów kurkowych, gumowych pierścieni, termostatów, wysokiej wydajności urządzeń do rozlewania stosowanych w piwowarstwie i przy produkcji napojów.</p>	<p><b>Oznaczenie kontrolne DVGW (Niemieckie stowarzyszenie branży gazowniczej i wodociągowej)</b></p>  H1

## OLEJE SMARUJĄCE


FOOD & INDUSTRY OIL	<p><b>Uniwersalne oleje smarujące dla przemysłu spożywczego</b> Przeźroczysty medycznie czysty olej, który nie zawiera żywicy i kwasu. Neutralny smakowo i zapachowo ze świetnymi właściwościami wodoodpornościowymi. Do smarowania i zabezpieczania części maszyn w przemyśle spożywczym. Zapewnia smarowanie tłoków, zaworów, stożków zaworów jak i łożysk ślizgowych, łańcuchów, kół zębatach i wielu dalszych części w urządzeniach rozlewających i pakujących.</p> <p>Zapewnia lekką pracę mechanizmów chwytakowych na maszynach etykietujących w zakładach z urządzeniem do rozlewania napojów.</p>	 H1
BAKER'S-FLUID	<p><b>Olej do łańcuchów do wysokich temperatur do +290°C,</b> przeznaczony do pieców przelotowych oraz do łańcuchów w wielkich, średnich i małych piekarniach. Olej BAKER'S-FLUID dzięki stabilności cieplnej i oraz nieszkodliwości toksykologicznej jest stosowany do smarowania przenośników taśmowych do transportu towaru i do smarowania łańcuchów w piecach przelotowych, gdzie nie można uniknąć kontaktu z pieczywem. BAKER'S-FLUID oferuje dobrą ochronę antykorozyjną oraz obniża tarcie i zużycie elementów. Produkt ten również tłumi skrzypienie i sztywną pracę przenośników taśmowych.</p>	 H1
HYDRAULICZNE, PRZEKŁADNIOWE, OLEJE OBIEGOWE	<p>Oferujemy Państwu niezwykle wydajne oleje, które pod względem stosowania w przemyśle spożywczym są nieszkodliwe, zapewniają bardzo dobrą ochronę przed zużyciem, skuteczną ochronę antykorozyjną oraz mają wysoką zdolność wytrzymywania obciążeń w klasach: <b>ISO VG 15, ISO VG 46, ISO VG 68, ISO VG 220 a ISO VG 460</b> <i>Prosimy Państwa o kontakt w celu omówienia Państwa specjalnych zastosowań i potrzeb.</i></p>	 H1






## ŚRODKI SEPARACYJNE I OLEJE

Produkt	Opis	
<b>TRENNMITTEL M1</b>	<p><b>Środek separacyjny niezawierający silikonu.</b> Pierwszy na świecie środek separacyjny niezawierający silikonu wg NSF, posiada kod M1. Zezwolenie to dokładnie specyfikuje jego zastosowanie jako środka separacyjnego do form przy produkcji opakowań żywności (patrz certyfikat). Jest odpowiedni do stosowania w formach wtryskowych, wydmuchowych, przy głębokim tłoczeniu jak i innych rodzajach obróbki plastycznej. Możliwość stosowania w temperaturze roboczej do +180°C.</p>	 H1
<b>SILIKONSPRAY H1</b>	<p><b>Środek separacyjny i olej zawierający silikon.</b> Do smarowania i zabezpieczania części maszynowych, łańcuchów, przewodnic ślizgowych, elementów mebli i sprzętu domowego. Chroni gumowe elementy przed kruszeniem i zapewnia smarowanie uszczelek. Aerosol zapobiegający powstaniu skrzypiących, przeszkadzających dźwięków (Anti-Squeak-Spray) do maszyn rozlewających i pakujących jak i w samochodach osobowych. Środek separacyjny i olej do przemysłu przetwórstwa tworzyw sztucznych i tekstylnego oraz przemysłu obróbki metali.</p>	 H1

## OCHRONA ANTYKOROZYJNA

<b>MOLD PROTECT H1</b>	<p><b>Aerosol do ochrony antykorozyjnej narzędzi i form wtryskowych</b> Aerosol do ochrony antykorozyjnej nie zawiera oleju, jest odpowiedni do narzędzi i form wtryskowych. Natychmiast po naniesieniu tworzy cienki film, który nie kapie. MOLD PROTECT H1 nie wnika do kanałów wyrzutnika i nie osadza się w nich. Czyste wypraski z formy wtryskowej dzięki konserwacji, która nie zawiera oleju i wosków. Ochronny film sam znika po podgrzaniu formy już po kilku rozformowaniach. Do przechowywania między operacyjnego, wysyłek drogą morską, do ochrony przed rdzą nalotową. Jest również wskazany jako środek konserwujący przy drutowej obróbce elektroizyjnej.</p>	 H1
------------------------	--	---

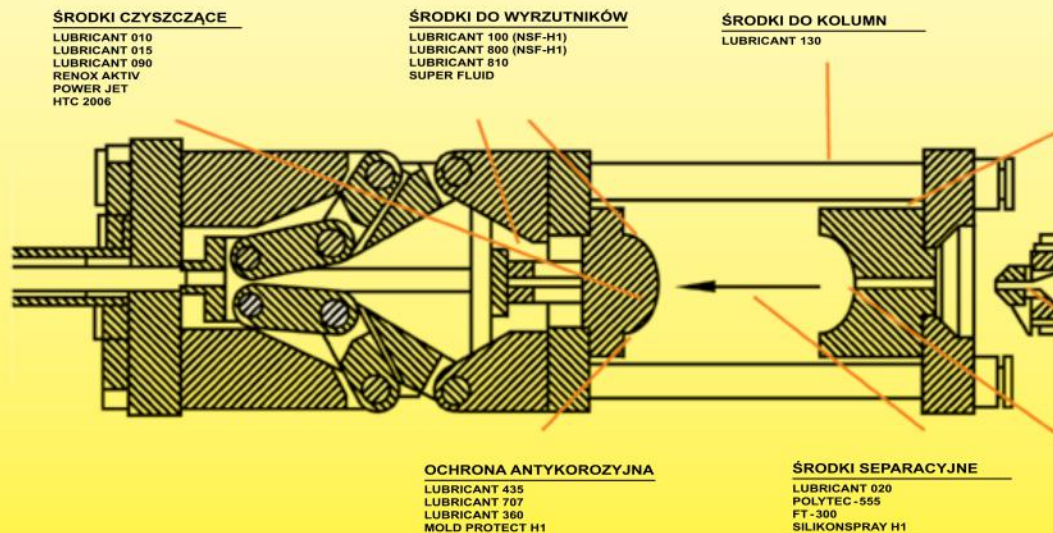
## ŚRODKI CZYSZCZĄCE

<b>TCE-FLUID 050/H1</b>	<p><b>Wydajny środek czyszczący (POWER-CLEANER) oraz smarujący do gumy w jednym</b> Ten wyjątkowy produkt łączy dwie właściwości. Jest to środek czyszczący z nadzwyczajnymi właściwościami rozpuszczającymi, który całkowicie i bardzo szybko odparowuje, z zatwierdzeniem H1 instytucji NSF, może być stosowany jako środek czyszczący w przemyśle spożywczym lub do czyszczenia narzędzi, za pomocą których są produkowane opakowania żywności, zabawki oraz środki medyczne. Może być też stosowany do tymczasowego smarowania gumowych elementów, kiedy musi być wykluczona późniejsza zmiana pozycji naciągniętych części</p>	 H1
<b>SCHNELLREINIGER H1</b>	<p><b>Środek czyszczący w aerozolu</b> Ten środek czyszczący w aerozolu usuwa tłuszcze, oleje, resztki smarów jak i inne normalnie występujące przy produkcji zanieczyszczenia. W przeciwieństwie od wyżej wymienionego TCE-FLUID 050/H1 ten łagodniejszy produkt wolniej odparowuje również bez pozostałości. Dzięki zawartym specjalnym substancjom zawartym w produkcie ma również czasowe działanie smarujące i penetrujące.</p>	 H1
<b>BLS STAINLESS STEEL CLEANER</b>	<p><b>Środek czyszczący do stali szlachetnych (nierdzewnych) z zatwierdzeniem zgodnie NSF-H1.</b> Czyści, zabezpiecza i chroni szlachetną stal o matowym lub szczołkowanym wykończeniu powierzchni. W przeciwieństwie do większości produktów do ochrony stali szlachetnych po natryskaniu a następnie starciu nie tworzy na powierzchni żadnych plam. Dzięki zatwierdzeniu zgodnie z NSF-H1 jest to idealny produkt do wielkich kuchni, zakładów produkcyjnych przemysłu spożywczego</p>	 H1

# TŁOCZENIE WTRYSKOWE I PRODUKCJA FORM

## ŚRODKI SEPARACYJNE

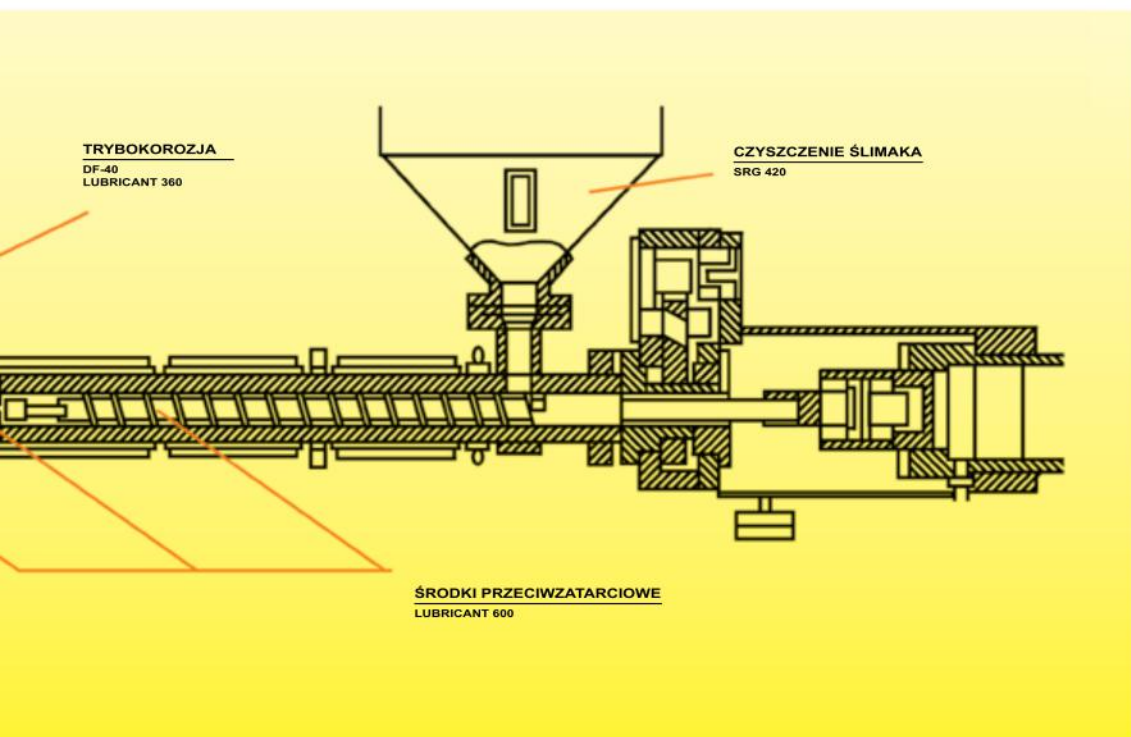
Produkt	Podstawowy składnik	max. temperatura	Właściwości	Dostępny jako
LUBRICANT 020	Estry syntetyczne	180°C	Środek separacyjny w aerozolu niezawierający silikonu ani rozpuszczalników	Spray 400 ml
SILIKONSPRAY H 1	Silikon	250°C	Silnie skoncentrowany aerozol silikonowy. Nie zawiera rozpuszczalników	Spray 500 ml
POLYTEC-555	Silikon	240°C	Środek separacyjny zawierający silikon – tworzący cienki film. Do wszystkich metod separacji.	spray
FT-300	PTFE (polytetrafluoretylen)	260°C	Suchy środek separacyjny na bazie bardzo drobno mielonego proszku PTFE. Bardzo bezpieczny produkt z czasowymi właściwościami-suche smarowanie. Odpowiedni do pras wtryskowych, spiekania, tłoczenia i wydmuchiwanie do form.	Spray 400 ml
BN-SPRAY	Azotek boru	900°C ciśnienie atmosferyczne 2000°C w próżni	Suchy środek separacyjny na bazie niezwykle czystego azotku boru. Produkt szybko schnący, który tworzy silne wiązania. Ochrona przed fuzją. Idealny do spiekania, przy spawaniu, tłoczenie przez przeciskanie oraz w przemyśle przy obróbce szkła. Suche smarowanie.	Spray 400 ml
OMEGA-2	Estry syntetyczne	180°C	Środek do produkcji kabli. Nie zawiera silikonu.	Spray 400 ml
MOLD RELEASE 035	Żywice syntetyczne	260°C	Półstały środek separacyjny do obróbki gumy. Odpowiedni do wszystkich rodzajów gumy z wyjątkiem gumy silikonowej.	kanister





## OCHRONA ANTYKOROZYJNA

Produkt	Podstawowy składnik	Właściwości	Dostępny jako
<b>LUBRICANT 435</b>	Aerozol do ochrony przeciwkorozyjnej do form wtryskowych, nie zawierający oleju. Po natryskaniu tworzy cienki nie kapiący film. Nie przenika do kanałów wyrzutnika. Ochronny film jest automatycznie usuwany po wygrzaniu formy i po przeprowadzeniu nie dużej ilości rozformowań. Do międzyoperacyjnego magazynu przejściowego, transportu morskiego, ochrona przed powstaniem rdzy, przy krótkotrwałym składowaniu na zewnątrz, tworzy chrończącą przed wodą warstwę.	Nie zawiera żadnego wosku, silikonu lub chloru. Usuwa wodę, nie rozsmarowuje się. Natychmiast po aplikacji zasycha. Czyste formy bez zatluszczeń. Dostępny jest również w formie kolorowej.	Spray 500 ml
<b>LUBRICANT 435 GREEN</b>		Kolorowa wersja sprayu konserwacyjnego LUBRICANT 435	Spray 500 ml
<b>MOLD PROTECT H1</b>	Niezawodna ochrona antykorozyjna form wtryskowych kategorii H1, która umożliwia zastosowanie w przemyśle spożywczym oraz przy produkcji zabawek i produktów medycznych. Tworzy matowy, bardzo cienki i niekleisty film ochronny niezawierający oleju, który zasycha bezpośrednio po natryskaniu. Nie wnika do kanałów wyrzutnika i nie osadza się w nich. Samoczynnie znika z powierzchni przy ogrzaniu formy po 2-4 cyklach.	Klasyfikacja H1 zgodnie z NSF-H1 . Nie zawiera oleju ani silikonu. Chroni przed rdzawym nalotem i wywołującym korozję potem rąk. Odpowiedni do składowania międzyoperacyjnego.	Spray 500 ml
<b>LUBRICANT 707</b>	Woskowa konserwacja form wtryskowych przed korozją do stosowania na metalach żelaznych i nieżelaznych. Zawiera specjalną kombinację wosków i wybranych dodatków antykorozyjnych. Elastyczny film antykorozyjny nie ścieka i nie kapie, nie tworzy twardych woskowych osadów. Nie przenika do kanałów wyrzutników. Po ogrzaniu formy sam automatycznie znika, po 2-4 cyklach nie ma go na powierzchni wytłoczeń.	Nie zawiera silikonu, chloru i kwasu. Nie tworzy osadów żywicznych i nie klei się. Dobra przyczepność przy jednocześnie łatwej usuwalności. Odpowiedni do składowania międzyoperacyjnego form. Chroni przed rdzawym nalotem i potem z rąk.	Spray 400 ml
<b>DF-40</b>	Multispray DF-40 łączy 5 produktów w jednym opakowaniu: • Ochronę antykorozyjną • Smar / olej konserwujący • Środek odrdzewiający • Środek do usuwania wody • Środek czyszczący DF-40 jest produktem „High-Tech” sporządzonym z olejów syntetycznych, dodatków smarujących i antykorozyjnych przeznaczony do stosowania w przemyśle, warsztatach, serwisach i przy majsterkowaniu.	Nie zawiera silikonu i kwasów. Nie tworzy osadów żywicznych i nie klei się. Wypiera wodę Ma dobrą przyczepność. Ma nadzwyczajne działanie penetrujące.	Spray 400 ml, kanister
<b>LUBRICANT 360</b>	Olej konserwacyjny / olej do broni. Chroni niezabezpieczone powierzchnie metalowe przed korozją. Uniwersalny niezwykle skuteczny olej konserwacyjny.	Silnie skoncentrowany spray olejowy. Wielofunkcyjna ochrona antykorozyjna, nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach klimatycznych.	Spray 400 ml, kanister
<b>ACOR 876 ACOR 878 (Spray)</b>	Wosk zawierający ochronę części maszynowych, które są wystawione na działanie warunków atmosferycznych lub warunków transportu morskiego (formy tryskowe itp.).	Tworzy trwałe, w dotyku suche film. Niezwykle przyczepny	Spray 400 ml, kanister



SMARY		
Produkt	Opis produktu	Dostępny jako
<b>LUBRICANT 800</b>	<p>Syntetyczny wysokotemperaturowy smar plastyczny do temperatur -30oC - +280°C</p> <p>Długotrwałe smarowanie urządzeń wyrzutowych, wkładek formy, zasuw, przewodnic, wrzecion...</p> <p>Sprawdzony przy wysokich temperaturach formy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo duża liczba rozmowań bez konieczności powtórzenia smarowania</li> <li>• Odporny na temperaturę aż do +280°C</li> <li>• odporny na wysokie ciśnienia</li> <li>• odporny na agresywne media</li> <li>• Jest neutralny wobec plastików (chemicznie obojętny)</li> <li>• Maksymalna przyczepność do metalowej powierzchni</li> <li>• Minimalna ilość pozwala osiągnąć skuteczne smarowanie</li> <li>• Nie dochodzi do jego przenoszenia na wylotki</li> <li>• Nie zawiera silikonu</li> <li>• Zatwierdzony zgodnie z NSF-H1</li> </ul> <p>LUBRICANT 800 powinien być stosowany przede wszystkim przy temperaturze form &gt;90°C.</p> <p>Zatwierdzenie NSF-H1 oznacza, że produkt ten można stosować przy produkcji leków, zabawek oraz w przemyśle spożywczym.</p>	Dozownik 250g, 1 kg puszka
<b>LUBRICANT 800 "S"</b>	<p>LUBRICANT 800 „S” jest wersją produktu LUBRICANT 800 w aerozolu.</p> <p>Aerozol ten tworzy po aplikacji cienutki film, który nie kapie i nie ścieka.</p> <p>Stosowany gaz napędowy jest całkowicie niepalny i nieszkodliwy.</p> <p>Załączona rurka umożliwia dokładną aplikację.</p>	Spray 200 ml
<b>LUBRICANT 100</b>	<p>Uniwersalny, syntetyczny, niezwykle skuteczny smar plastyczny do form wtryskowych.</p> <p>Wielofunkcyjny smar przenoszący wysokie obciążenia, który oferuje bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.</p> <p>Smar plastyczny LUBRICANT 100 tworzy odporny film smarowy, który skutecznie obniża tarcie i zużycie.</p> <p>Produkt ten oferuje nadzwyczajną stabilność oksydacyjną i odporność na starzenie.</p> <p>Zatwierdzenie NSF-H1 oznacza, że ten produkt jest odpowiedni do produkcji leków i produktów dla przemysłu spożywczego.</p>	Dozownik 180g, 1 kg puszka
<b>LUBRICANT 100 "S"</b>	<p>LUBRICANT 100 „S” jest wersją produktu LUBRICANT 100 w aerozolu.</p> <p>Po natryskaniu produkt pozostawia cienki, niekapiący film smarujący o dobrej przyczepności.</p> <p>Załączona rurka umożliwia dokładną aplikację.</p>	Spray 400 ml
<b>LUBRICANT 810</b>	<p>Całkowicie syntetyczny smar plastyczny do form wtryskowych.</p> <p>LUBRICANT 810 jest smarem, który był przetestowany i jest uważany od wielu lat jako niezawodny smar do form wtryskowych.</p> <p>Smar plastyczny LUBRICANT 100 tworzy odporny film smarowy, który skutecznie obniża tarcie i zużycie.</p> <p>Zapewnia bardzo dobrą ochronę przed zużyciem, dobrą przyczepność i jest w stanie przenosić wysokie obciążenia.</p>	Dozownik 180g, 0,5 kg puszka, Bezcza 25 kg
<b>LUBRICANT 810 "S"</b>	<p>LUBRICANT 810 „S” jest wersją produktu LUBRICANT 810 w aerozolu.</p>	Spray 400 ml
<b>LUBRICANT 600</b>	<p>Smar przeciwzatarciowy w formie pasty.</p> <p>Środek separacyjny / smar do wysokich temperatur przeznaczony do przenoszenia ekstremalnych obciążeń do temperatury aż 1.400°C</p> <p>Zapobiega przypaleniom, zatarciom i korozji.</p> <p>Stosowany jest jako pasta do montażu i demontażu połączeń śrubowych gorących kanałów, głowic cylindrów, dysz i zaworów jednokierunkowych przenośników ślimakowych.</p>	Dozownik 100g
<b>LUBRICANT 130</b>	<p>Smar do kolumn prowadzących.</p> <p>Specjalny smar plastyczny do smarowania kolumn prowadzących. Smar ten charakteryzuje się wysoką stabilnością przy działaniu wysokiego obciążenia. Zapobiega kontaktowi metalowych trących części w miejscach tarcia granicznego.</p> <p>Nadzwyczajna ochrona przed korozją i zużyciem. Może być mieszany ze smarami plastycznymi na bazie olejów mineralnych.</p>	Kartusz 400 g
<b>SUPER GREASE &amp; PTFE</b>	<p>Uniwersalny smar do prac o wysokiej wydajności.</p> <p>Transparentny, syntetyczny i silnie przyczepny smar plastyczny zawierający teflon (PTFE).</p> <p>Nadzwyczajnie obniża tarcie i zużycie w szerokim zakresie temperatur (-35°C do 170°C). Krótkookresowo do 200°C</p> <p>Zapewnia bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.</p> <p>Nie zawiera silikonu.</p> <p>Smar jest odpowiedni do długotrwałego smarowania.</p> <p>Odpowiedni do stosowania przy obróbce tworzyw sztucznych.</p> <p>Smarowanie rolek, połączeń przegubowych, złączek i sworzni oraz kół zębatych.</p>	Spray 400 ml, kanister 18 kg
<b>SUPER FLUID &amp; PTFE</b>	<p>Uniwersalny fluid do prac o wysokiej wydajności.</p> <p>Transparentny, całkowicie syntetyczny i dobrze przylegający olej zawierający teflon poprawiający właściwości ślizgowe i smarujące (praca awaryjna).</p> <p>Zakres temperatur stosowania wynosi -35°C - + 160°C.</p> <p>Tworzy nośny film smarujący ekstremalnie obniżający tarcie i zużycie oraz zapewniający dobrą ochronę antykorozyjną.</p> <p>Nie zawiera silikonu.</p> <p>Odpowiedni do smarowania wyrzutników i przewodnic słupkowych, listew ślizgowych i prowadzących, prowadzenie lin i łańcuchów.</p>	Spray 400ml, kanister 5l, 10l, 30l.

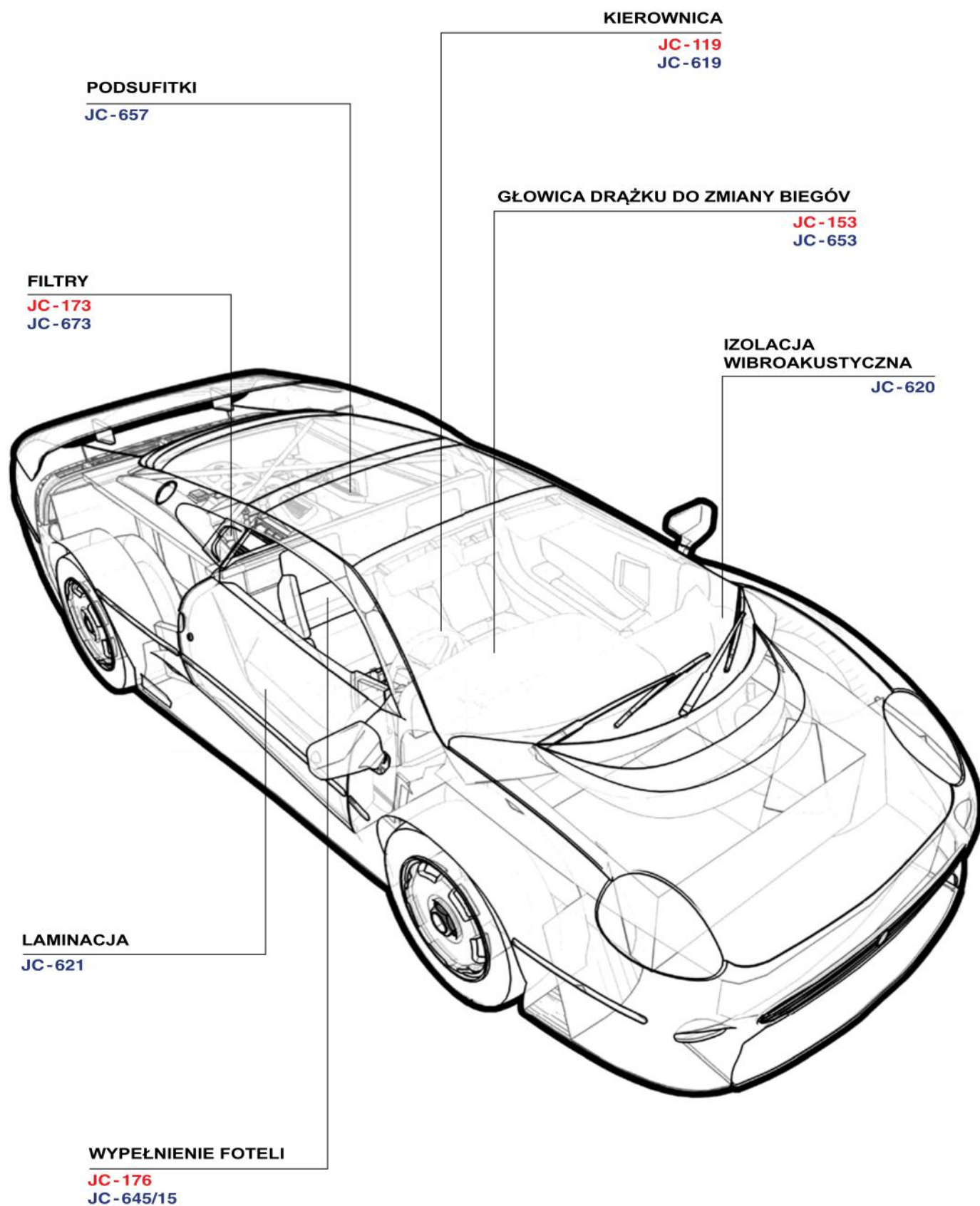


## ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Produkt	Podstawowy składnik	Właściwości	Dostępny jako
<b>LUBRICANT 010</b>	Niezwykle skuteczny środek czyszczący w aerozolu, który odparowuje nie pozostawiając żadnych pozostałości. Umożliwia czyszczenie głębokich porów i usuwa oleje, zatluszczenia, farby oraz pozostałości środków łatwopalnych i antykorozyjnych. Czyści zestawy urządzeń wyrzutowych, płyty formy oraz płyty upinające. Stosuje się do codziennej konserwacji uszczelnień oraz powierzchni roboczych.	Nie zawiera żadnych łatwopalnych gazów. Aerozol tworzy w 97% substancje aktywne, jedynie 3% to sprężony dwutlenek węgla. Produkt nie zawiera chloru, NMP (N-metylopirolidon) ani żrących kwasów.	Spray 500 ml, kanister
<b>LUBRICANT 015</b> 	Do usuwania pozostałości polimerów lub osadów w formach wtryskowych i w systemach do wydmuchiwania, do formowania odśrodkowego i głębokiego wytłoczenia. Powoli odparowuje w temperaturze pokojowej.	Niezwykle skuteczny, rozpuszczalny w wodzie i niekorozyjny środek. Produkt nie zawiera chloru lub związków ługów.	Spray 400 ml
<b>LUBRICANT 090</b> <b>Piankowy środek czyszczący</b>	Piankowy środek czyszczący. Skuteczny środek czyszczący, który po zaaplikowaniu tworzy silną i stabilną aktywną piankę. Usuwa wypalone resztki i zanieczyszczenia ze smarów plastycznych i olejów. Idealny do usuwania silikonów (nawet utwardzonych).	Wodny, alkaliczny, niekorozyjny aerozol zawierający jedynie 25% gazu pędnego. Alternatywny środek czyszczący dla środków z dużą zawartością rozpuszczalników.	Spray 500 ml
<b>RENOX AKTIV</b>	Środek czyszczący do narzędzi do usuwania resztek polimerów, środków separacyjnych, antykorozyjnych i farb. Usuwa metalowy ścier (metalowe blizny) i etykiety, uwalnia pozostałości PTFE (politetrafluoretylenu) pozostałości farb oraz służy do wstępnego przygotowania klejonych powierzchni oraz powierzchni uszczelniających. Niezwykle skuteczny z długim działaniem. Nie powoduje korozji.	Można go nanosić również na ciepłe formy wtryskowe lub tłoczne.	Spray 400 ml
<b>HTC-2006</b>	Środek czyszczący do usuwania polimerów z narzędzi wtryskowych oraz usuwania osadów talku z narzędzi wulkanizacyjnych. Umożliwia czyszczenia aż do temperatury 250°C. Intensywnie rozpuszcza polimery, żywica, oleje, woski i pigmenty. Jest alternatywą dla zwykłych rozpuszczalników jakimi są aromatyczne węglowodory, NMP (n-metylopirolidon, octan butylu). Najlepszy efekt osiągnięty jest przy wyższych temperaturach. W temperaturze pokojowej jest odpowiedni do usuwania farb i lakierów.	Nie zawiera wody, rozpuszczalników, ciekłych substancji organicznych (VOC) ani oleju mineralnego. Ma wysoką temperaturę wrzenia / zapłonu. Nie zawiera substancji korozyjnych oraz szkodliwych. Nie należy do substancji niebezpiecznych.	500 ml spryskiwacz, kanister 5 l, 10 l, 30 l, beczka 200 l
<b>POWER JET</b>	Niezwykle skuteczny, szybko parujący przemysłowy środek czyszczący w sprayu o objętości 600 ml. Niezwykła siła penetracji porów materiału i zdolność usuwania wszystkich rodzajów zanieczyszczeń, które występują w przemyśle obróbki metali i tworzyw sztucznych.  Usuwa drobne cząsteczki metalu, smary plastyczne oleje i może być stosowany do wstępnego przygotowania uszczelnień i powierzchni adhezyjnych. Idealny produkt do produkcji form i warsztatów.		Spray 600 ml
<b>RENOX SPECIAL</b>	Specjalna pasta do mycia rąk po bardzo silnym zanieczyszczeniu. Niezawodnie i dokładnie usuwa żywice, farby, lakiery, kleje, masę bitumiczną i smołę. Usuwa nawet bardzo silne i głębokie zabrudzenia. Składnik nawilżający zachowuje skórę miękką i sprężystą.		Tubka 250 ml
<b>KRAFTLÖSER #1</b>	Niezwykle skuteczny środek czyszczący. Usuwa osady na narzędziach do form, żywice, farby, lakiery, graffiti, otarcia gumy, pozostałości ochrony antykorozyjnej. Usuwa smołę, masę bitumiczną, pozostałości PUR i klejów. Bardzo dobrze czyści łańcuchy. Maskuje zapachy towarzyszące gniciu. Świetny środek do usuwania etykiet.	Nie zawiera wody, acetonu, benzyny, związków fosforu, amin, kwasów. Działa szybko i intensywnie. Zastępuje lotne, silnie toksyczne i łatwo zapalne rozpuszczalniki. Może być stosowany na powierzchniach aluminiowych. Ma neutralne pH.	200 ml spray, 10 l, 30 l, 200 l
<b>Sealant and Adhesive Remover (środek do usuwania uszczelniaczy i klejów)</b>	Szybko i niezawodnie rozpuszcza kleje, materiały uszczelniające, farby i żywice. Usuwa pozostałości poliuretanu. Po napryskaniu wytwarza nieśniekający żel.	Świetny do usuwania farb i lakierów. Konsystencja żelowa.	Spray 400 ml
<b>ACETON-SPRAY</b>	Usuwa żywice, kleje bezftalowe i oleje, tłuszcze, farby i lakiery. Idealny do czyszczenia urządzeń laboratoryjnych. Sprawdzony jako niezawodny uniwersalny środek przemysłu przetwórstwa żywic.	Rozpuszczalny w wodzie. Do stosowania jako alternatywa dla węglowodorów chlorowanych CHC, trójchloroetylenu TRI i perchloroetylenu PER. Odparowuje nie pozostawiając żadnych resztek. Zawiera czysty aceton.	spray
<b>SRG-420</b>	Granulat czyszczący do czyszczenia ślimacznicy, dysz i tłoków maszyn wtryskowych i wytłaczarek. Działanie czyszczące jest osiągnięte za pomocą specjalnie dobranych dodatków.	Jest stabilny temperaturowo i dlatego można go stosować w temperaturach od 160°C do 320°C.	25 kg

## POLIURETANOWE ŚRODKI SEPARACYJNE

- Zawierające rozpuszczalniki
- Produkty wodne





Typ pianki	Produkt	Opis i przykład zastosowania
Pianki izolacyjne	3-I-7002	środek separacyjny nie zawierający rozpuszczalników
	3-I-7005	duże części, ogrzewacze wody, elementy chroniące przed uderzeniem
Lekka twarda pianka	2-L-6001	pianka dekoracyjna, pianka EA
	3-F-3005	klinowe żelówki, dobrze klejące się
Zimna miękka pianka	2-K-0005	elementy kształtowe
	2-K-0006	części siedzeń, oparcie
	2-K-0007	siedzenia i powleczenia siedzeń
	3-F-3001	filtry powietrza, nie zawiera silikonu
	3-F-3002	filtry powietrza, z woskiem do bardzo delikatnych powierzchni
Eterowa pianka PET	3-PET-4001	powierzchnia z połyskiem
	3-PET-4002	plaszczki kabli i pozostałych elementów
	3-PET-4003	jedwabiście matowa powierzchnia
	3-PET-4005	kompaktowe części, protezy
Eterowa pianka PES	3-PES-5001	na podeszwie z jedwabnym matowym połyskiem
	Z 1007	na podeszwie, nie zawiera rozpuszczalników, w sprayu
RIM	3-R-1002	technika Skin Form
	3-R-1007	elementy dekoracyjne, powierzchnia z połyskiem
	3-R-1011	spojlery, nie zawiera silikonu
	3-R-1012	miękka i twarda pianka, nieodciążona, nie zawiera silikonu
Integral PUR	119-K	szeroki zakres zastosowań, kierownice, dźwignie zmiany biegów, elementy izolacyjne
	619-1044	na bazie wodnej separator o szerokim zastosowaniu
	676-1015	na bazie wodnej do specjalnych pianek
Integral termoset	3-F-3005	do sztywnych pianek, nie zawiera silikonu
	1-F-3008	specjalna do przycisków
	3-F-3009	matowa powierzchnia
	3-F-3010	półsztywna pianka, Visco Elastik
	Z 1044	środek separacyjny do pianek PUR w sprayu
Żywica odlewnicza	Z 1002	środek separacyjny nie zawierający rozpuszczalników, do elastomerów w sprayu
	3-G-9001	żywica odlewnicza do części krystalicznych
Środki czyszczące	2-C-8005	do form żywicznych
	2-C-8006	do form stalowych i aluminiowych
	2-C-8010	bardzo silny środek do form stalowych

Lined area for notes.



Lined area for notes.



**LUBRICANT Polska Sp. z o.o.**  
ul. Legionów 211  
43-500 Czechowice - Dziedzice, Polska  
Tel.: +48 501 068 406  
Fax: +48 322 151 502  
E-mail: [biuro@lubricant.pl](mailto:biuro@lubricant.pl)

Oddziały zagraniczne:

**LUBRICANT s.r.o.**  
Slovanská alej 24, 326 00 Plzeň  
Republika Czeska  
Tel.: +420 377 454 901  
Fax: +420 377 454 907  
E-mail: [info@lubricant.cz](mailto:info@lubricant.cz)

**LUBRICANT s.r.o. - biuro Brno**  
Evropská 887, CTPark Brno  
areál Rhenus Logistics, 664 42 Brno  
Republika Czeska  
Tel.: +420 531 022 481  
Fax: +420 531 022 480  
E-mail: [brno@lubricant.cz](mailto:brno@lubricant.cz)

**LUBRICANT SK s.r.o.**  
Staničná 12, 900 51 Zohor, Slovenska  
Tel.: +421 905 692 449  
Tel./Fax: +421 262 413 077  
E-mail: [bratislava@lubricant.cz](mailto:bratislava@lubricant.cz)